

Release for transferred
Production

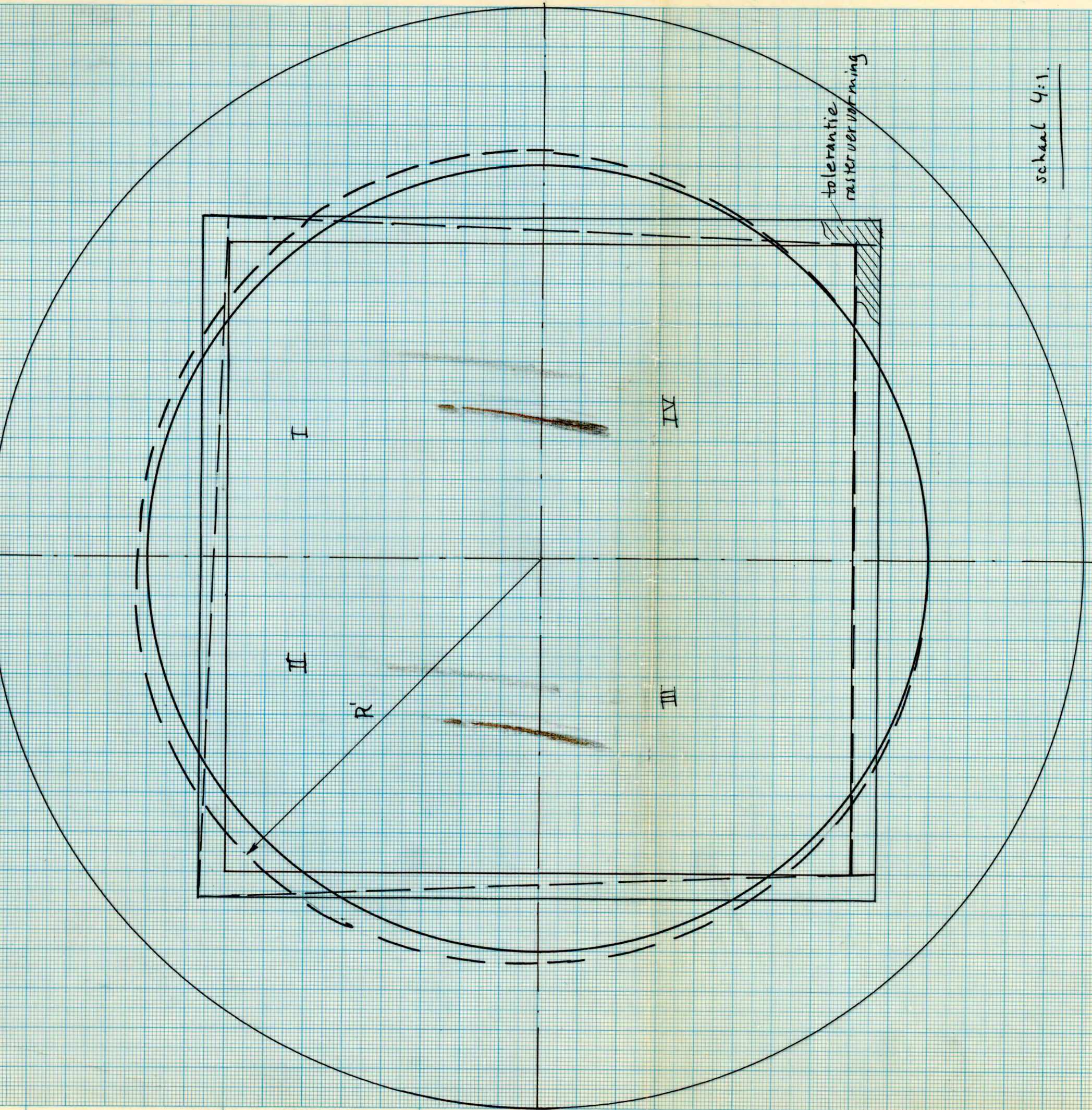
D.7-31 / D.7-32

Lineairiteitsafwijking cirkel.

— nominale (onvervormde cirkel).

- - - - - vervormde cirkel t.g.v. aangegeven rastervervorming.

DG7-32.



Schaal 4:1.

- Kwadrant: I : R = 104 mm
 " : II : R = 105 mm
 " : III : R = 102 mm
 " : IV : R = 101 mm

Maximale afwijking kwadrant II t.o.v. IV = 4 mm
 = 4 R₀.


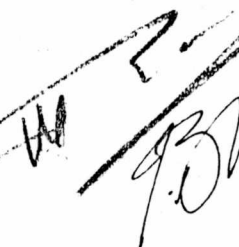

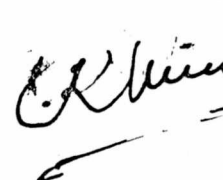
Kopie HH. Wasjenaer.
 Wejer 4 x.

THE UNDERSIGNED AGREE TO

**RELEASE FOR TRANSFERRED
PRODUCTION**

OF INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE.

TYPE D.7-31
(Production Centre: Brive)

<u>NAME</u>	<u>DEPARTMENT</u>	<u>SIGNATURE</u>
Mr. Modderman	COMMERCIAL DEPT	
Mr. Verhoeven	DEVELOPMENT DEPT	
Mr. Radstake Mr. Bru	MANUFACTURING DEPT	
Mr. Wassenaar Mr. Menet	QUALITY LABORATORY	 

DATE 18.2.1975

THE UNDERSIGNED AGREE TO

**RELEASE FOR TRANSFERRED
PRODUCTION**

OF INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE

TYPE (D.7-32)
(Production Centre: Brive)

NAME DEPARTMENT SIGNATURE

Mr. Modderman

COMMERCIAL DEPT



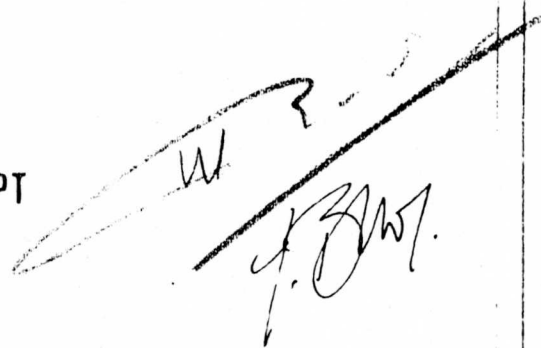
Mr. Verhoeven

DEVELOPMENT DEPT

Mr. Radstake

Mr. Bru

MANUFACTURING DEPT



Mr. Wassenaar

Mr. Menet

QUALITY LABORATORY



DATE 18.2.1975

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75-035

2-1

75-02-21

ONDERWERP : Release for transferred production in Brive of types:
DG7-31 , DG7-32 ana 95436.

The CRT types DG7-31, DG7-32 and 95436 made in Brive has been tested in Eindhoven on several parameters according to the F,L and life test specifications, to come to a

"Release for transferred production" in Brive

Annexed reports give test-and measuring-results of the above mentioned CRT-types.

As can be seen from the results, summarised in report RAR 84/75035 dated 75-02-21, these types can be given "Release for transferred production" in Brive.

K. Wassenaar.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ONDERWERP : release for transferred production 667-31/667-32

1) Content: Résumé of test II results

667-31/74.124 content test II results batch 1
 74.143 content test II results batch 2
 74.144 content test II results batch 3
 74.181 content 1-test results batch 1
 74.182 content 1-test results batch 2
 74.183 content 1-test results batch 3
 60.143 content life test results batch 1
 60.181 content life test results batch 2
 60.182 content life test results batch 3
 résumé of life test results.

2) Summary of test II results

- a. 667-31 received 342 tubes
 measured 215 tubes
 rejected 21 tubes: 1x angle of tracer
 1x loose base
 1x raster distortion
 4x modulation too high

In the first 4 batches some tube had to be rejected on angle of tracer. In the last 4 batches it was not necessary to reject any batch. As this problem is solved. Concerning other faults we found a very low reject rate.

- b. 667-32 received 3415 tubes
 measured 157 tubes
 rejected 2 tubes: 1x brightness too low
 1x wrong type code

Only 1.2% of the measured tubes were rejected (these tubes were rejected in the first batch).

3) Summary of 1-test results

batch no 1 No results were found, results are good
 batch no 2 brightness low, 1x base orientation wrong
 batch no 3 brightness low, 1x base orientation wrong
 1x incorrectly no to 667-31.

Remark: The general impression is good.

4) Summary of lifetest result.

1000 hours: batch no 1 results are satisfactory,
 batch no 2 results are satisfactory
 batch no 3 results are satisfactory (1 tube total current rather low, but within tolerances)

Remark: Results are good.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

SAI-84-75.051

-2

7-02-18

ONDERWERP :

1) Conclusion

From the results we conclude that there is no objection against release of the C.C.T. types 207-31 and 207-32 for production and measuring in drive.

G. Gevers

Cop. Lezers.: Dechering
Fenot
Varekamp
Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ELCOMA

QUALITY LABORATORY PROFESSIONAL TUBES

RAV-81 71 121

- 17

1971-10-01.

RELEASE FOR TRANSFERRED PRODUCTION DO₁-12

Received 8 samples.

Measured on Test 11.

0 samples are good

1 sample Brightness too low

1 sample wrong type code $\frac{79A9}{L16}$

All tubes are burned in (line, raster) possibly causing low Brightness.

L- test and Life test will be measured.

C. COXVELD.

Copy Mosses, 1

Decher, 1/2

Menet

Varekamp

Wassenaar.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

PAR-34/14.144

1

7-9-10

ONDERWERP : DG7-31 release for production batch 2

Received 120 pieces

marked $\frac{KL1}{14}$

Measured 20 pieces

Results: 17x good

2x angle of tracer 92° (limit 91.5°)
ix loose base (return to drive)

Batch is rejected

Measured 20 pieces

Results: 20x good

Batch is good

5 tubes will be measured on b-test (ix angle of tracer
and 3 good tube.)

G. Geever

Cop. Noor.: Deenering
Henet
Varekamp
Willems

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAB- 4/74-145

1

74-10-10

ONDERWERP : DG₁-32 release for production batch 3

Received : 41 pieces
series 740
340

Measured : 20 pieces

Results : 13% good
12 line burned in (1-test)

Batch is good

5 tubes will be measured on 1-test.

G. Geervan

Copy Made : Declaring
Tinet
Wareham
Wardman

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ONDERWERP : Release for transport, operation DG7-

Date:

Test results are given on attached sheets.

Reference to test 6 line 1 - test sheet
no 7 and 8 - test sheet.

Conclusion:

Weighted result: Test 100% pass.

Weighted result: The results are satisfactory.

Remarks:

On the 10 test sheets, one sheet is not in order.
This sheet contains a number of p...
I.I.E and is sent to you...
The instructions remaining are:

- 1. ...
- 2. ...
- 3. ...

The same remarks...
DG7-

...
...
...
...

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

RAR-84/2416's sheet 5

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:	
7	7	7	7	7	7	7	7
V_1 ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_2 ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_3 ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_4 ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_5 ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_6 ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_7 ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_8 ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_9 ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{10} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{11} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{12} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{13} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{14} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{15} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{16} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{17} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{18} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{19} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{20} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{21} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{22} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{23} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{24} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{25} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{26} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{27} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{28} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{29} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{30} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{31} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{32} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{33} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{34} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{35} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{36} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{37} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{38} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{39} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{40} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{41} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{42} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{43} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{44} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{45} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{46} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{47} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{48} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{49} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{50} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{51} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{52} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{53} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{54} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{55} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{56} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{57} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{58} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{59} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{60} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{61} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{62} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{63} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{64} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{65} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{66} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{67} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{68} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{69} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{70} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{71} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{72} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{73} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{74} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{75} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{76} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{77} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{78} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{79} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{80} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{81} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{82} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{83} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{84} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{85} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{86} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{87} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{88} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{89} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{90} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{91} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{92} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{93} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{94} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{95} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{96} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{97} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{98} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{99} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7
V_{100} ($V=$)	7	7	7	7	7	7	7

14

CONTOLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

Voorlopig

CODE No.
TYPE

D97-32.

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

CONCLUSIE:
I = +4F9294 Y1 Y2 / -91 93 X1 X2
II = +4F91 93 X1 X2 / -92 94 Y1 Y2
III = +4F91 92 94 Y2 X1 / -93 X1 X2
IV = +4F91 92 X1 X2 / -92 94 Y1 Y2

note.

362-4

R/R - 4/74.142

5-1

74-12-11

ONDERWERP : Release for transferred production DG 7-51 batch 2
Results I-test and life test.

Date: 2

Test results are given on attached sheet.

no 2 up to and incl. i-test sheets

no 7 incl. life test.

Comments:

1000 hour result : Brittle, 1000 hours

1.5 times as long as normal

2 tests of vertical filament current time

The remaining electrical and mechanical

measurements are satisfactory

1000 hour result : The results are satisfactory

See also R/R - 4/74.143

C. Devoer

Opp. holder : Devoering

Janet

Vandkamp

W. de Vries

Eigenschap van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermoedelijke toetsomvang van signatuur niet gestateld.

Eigenschap der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermoedelijke toetsomvang van signatuur niet gestateld.

Proprieté de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou diffusion de ces données sans l'autorisation écrite de la part de la propriété.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or diffusion of these data without written consent of the proprietor.

RAR-84/24182 Head 2

297-81

STEMPEL: <i>MVG</i> <i>E41</i>		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:	
		<i>24-10-07</i>		<i>Release for production dated 2</i>			
METING	<i>g/ao</i>	<i>92+V</i>	<i>Y1, Y2</i>	<i>X1, X2</i>	<i>Y1, Y2</i>	<i>X1, X2</i>	<i>Y1, Y2</i>
<i>Remando (1)</i>	<i>7</i>	<i>7</i>	<i>7</i>	<i>7</i>	<i>7</i>	<i>7</i>	<i>7</i>
<i>1</i>	<i>ps. More</i>	<i>> -100</i>	<i>> 880</i>	<i>> 220</i>	<i>> 500</i>	<i>> 550</i>	<i>> 550</i>
<i>2</i>	<i>90</i>	<i>> -100</i>	<i>> 880</i>	<i>> 220</i>	<i>> 500</i>	<i>> 550</i>	<i>> 550</i>
<i>3</i>	<i>62</i>	<i>> -100</i>	<i>> 880</i>	<i>> 220</i>	<i>> 500</i>	<i>> 550</i>	<i>> 550</i>
<i>4</i>	<i>186</i>	<i>> -100</i>	<i>> 880</i>	<i>> 220</i>	<i>> 500</i>	<i>> 550</i>	<i>> 550</i>
<i>5</i>	<i>181</i>	<i>> -100</i>	<i>> 880</i>	<i>> 220</i>	<i>> 500</i>	<i>> 550</i>	<i>> 550</i>
<i>X</i>		<i>> -100</i>	<i>> 880</i>	<i>> 220</i>	<i>> 500</i>	<i>> 550</i>	<i>> 550</i>
<i>R</i>		<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
EISEN	MIN						
	MAX						
	X MIN						
	X MAX						
	R MIN						
	R MAX						
EENHEDEN	MIN						
	MAX						
CONCLUSIE							

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietor.

Proprietor: N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. (A reproduction in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietor.)

Property of N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verrijktiging of overdracht aan derden is welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van de afzender niet toegestaan.

Property of N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verrijktiging of overdracht aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van de afzender niet toegestaan.

RAB-84/74182 Head 4

D97-31

GEZIEN

VOOR

ONTVANGEN OP

STEMPEL

6,3 6,3 6,3 6,3
 200 200 200 200
 500 500 500 500
 frc frc frc frc
 0 Circ. line 0
 0 500 line line
 5JV LJV LJV LJV
 0,5 0,5
 6,3 6,3
 200 200
 500 500
 frc frc
 0
 0
 5JV LJV LJV LJV
 0,5 0,5

Remants 01 1-31
 A1
 75 9,6
 2 98 9,3
 3 102 8,3
 4 136 10,2
 5 151 9,5
 9,3
 1,9
 70

Remants 01 1-31
 A1
 75 9,6
 2 98 9,3
 3 102 8,3
 4 136 10,2
 5 151 9,5
 9,3
 1,9
 70

Remants 01 1-31
 A1
 75 9,6
 2 98 9,3
 3 102 8,3
 4 136 10,2
 5 151 9,5
 9,3
 1,9
 70

Remants 01 1-31
 A1
 75 9,6
 2 98 9,3
 3 102 8,3
 4 136 10,2
 5 151 9,5
 9,3
 1,9
 70

Remants 01 1-31
 A1
 75 9,6
 2 98 9,3
 3 102 8,3
 4 136 10,2
 5 151 9,5
 9,3
 1,9
 70

Remants 01 1-31
 A1
 75 9,6
 2 98 9,3
 3 102 8,3
 4 136 10,2
 5 151 9,5
 9,3
 1,9
 70

CONTROLLE - CONTROLLE
 KONTROLLE - TEST

VOORLOPIG

PAR
 PAR
 PAR
 SIGA
 COPE
 TYPE

D97-31

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND

(T) = Acc RV-6-3-0/402

RAR- 3/11.1

-1

11-1-71

ONDERWERP : Report for transferred product of DG 7-7212 test
Result: I-test and life test.

B test:

Test results are given on attached sheet.

no 7 up to and including I-test sheets.

no 7 and 8 " " " " " " life test sheets.

C test:

Output results : Printout is either low
or base current then cut off of test.
or base current is too low.

The remaining test sheets are for different conditions at
art. 11.1 factor.

1000 hour result : The result are satisfactory.

Remark: I tube very near to
base test current is too low

G. J. van der

Copy Report: : Deontologie
Kend
Verekening
Waarborging

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatsoever is not permitted without written authority from the proprietors.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenging of mededeling van deelen in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, sans la permission écrite de la propriétaire, est formellement interdite.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken Eindhoven. Vervielfaldiging of mededeling van deelen in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming der Eigenaars niet geoorloofd.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

RAA-04/34180 blad 2

STEMPEL		799		E.V.I.		ONTVANGEN OP		VOOR		GEZIEN		D97-82.	
						24-10-11		Release for production table 8					
V ₂	(V ₂)	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
V ₁	(V ₁)	0	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj
V ₂₉₄	(V ₂)	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
V ₉₃	(V ₂)	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for
V ₄	(V ₂)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
V ₁₁	(V ₂)												
I ₁₁	(I ₁₁)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
METING		gao		Rupt. Remion		SPOT WATH COMBESSEN		SPOT DISPLACEMENT		DEFL. PLATE CURRENT		Ecc.	
E _{max}		g ₁		92.4		93		Y ₁ Y ₂ X ₁ X ₂		Y ₁ Y ₂ X ₁ X ₂		Ecc.	
Remarks (V)		7		7		7		1-6		1-8		5	
1		A ₁		A ₁		A ₁		A ₁		A ₁		A ₁	
2		More		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
3		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
4		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
5		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
6		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
7		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
8		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
9		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
10		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
11		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
12		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
13		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
14		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
15		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
16		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
17		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
18		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
19		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
20		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
21		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
22		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
23		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
24		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
25		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
26		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
27		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
28		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
29		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
30		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
31		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
32		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
33		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
34		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
35		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
36		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
37		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
38		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
39		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
40		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
41		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
42		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
43		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
44		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
45		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
46		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
47		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
48		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
49		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
50		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
51		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
52		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
53		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
54		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
55		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
56		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
57		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
58		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
59		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
60		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
61		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
62		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
63		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
64		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
65		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
66		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
67		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
68		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
69		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
70		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
71		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
72		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
73		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
74		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
75		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
76		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
77		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
78		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
79		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
80		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
81		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
82		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
83		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
84		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
85		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
86		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
87		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
88		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
89		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
90		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
91		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
92		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
93		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
94		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
95		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
96		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
97		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
98		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
99		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
100		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
101		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
102		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
103		"		> 180		> 180		> 300		> 300		> 550	
104													

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Toute réimpression ou divulgation à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la présente.

Eigendom der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eenhouden, verspreiden of mededeling van deelen in welke vorm ook is zonder schriftelijke toestemming van de uitgever niet geënt.

Eigendom van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eenhouden, verspreiden of mededeling van deelen in welke vorm ook is zonder schriftelijke toestemming van de uitgever niet geënt.

RAA-04/34188 *blad 4*

D97-32

GEZIEN

VOOR

ONTVANGEN OP

STEMPEL

6,3 6,3 6,3 6,3
 200 200 200 200
 500 500 500 500
 for for for for
 0 Circ. line 0
 0 500 line line
 320 LJV LJV
 0,5 6

Colours points

A B

Afferglow

10% 1% 91%
 96

Progressives

D9

Remarks (T) 1-31

A1

15 10,6

41 9,6

46 9,9

55 9,3

75 9,3

97 9,7

1,3

70

MIN MAX
 MIN MAX
 MIN MAX
 MIN MAX
 MIN MAX

EENHEIDEN

02/1m2

M. Sec. m Sec. m. Sec.

CONCLUSE

25
 CONTROLE - CONTROLE
 KONTROLLE TEST

VOORLOPIG

L

D97-321

(T) = Acc R.V.-6-3-0/402

Netting dd. Mesh. Hm	-Vg1	-Vg1 bij 15 uA TL	Mod -Vg1 bij 10 uA TL	Inav bij 30V mod. bij 30V mod.	Ek bij Vg1 = 0V	Helderh. cd/m ²	Cpm.
Præfnr. Scherm	V	V	V	uA	uA	LM ≥ 12	
Branduren	30-76	30 50	10 20	20 30	1000 2000	LM ≥ 10	
	40 80					10 20	
26-4-72 50009 0							C.F.
H. 160							
500							
1000							
16-8-72 0							C.F.
50029 160							
H. 500							
1000							
4-9-72 0							border 15B-189
50032 160							
H. 500							
1000							
72-10-74 0							C.F.
50039 160							
H. 500							
1000							
72-10-74 0							M4044 HITASOL
50051 160							
H. 500							
1000							
74-04-03 0				Inav by Vg1 0V 0 50 100 uA			border KEURING 022-8-195
50132 160							
H. 500							
1000							
74-10-09 0							BATCH 7 BRIVE
50144 160							
H. 500							
1000							
74-10-20 0							BRIVE EDGES WITH HIGH GAS VALUE AND HIGH MOD. (SWEEPED AGAIN) NR. 1/91 AFTER 1000 HOURS (CHECK ON CATHODE).
50160 160							
H. 160							
500							
1000							
74-11-21 0							BATCH 6 RELEASE 1.
50153 160							
H. 160							
500							
1000							
74-11-20 0							RELEASE 3 BRIVE
50155 160							
H. 160							
500							
1000							

THE UNDERSIGNED AGREE TO

**RELEASE FOR TRANSFERRED
PRODUCTION**

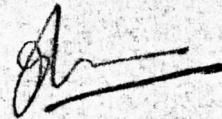
OF INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE

TYPE (D.7-32)
(Production Centre: Brive)

NAME DEPARTMENT SIGNATURE

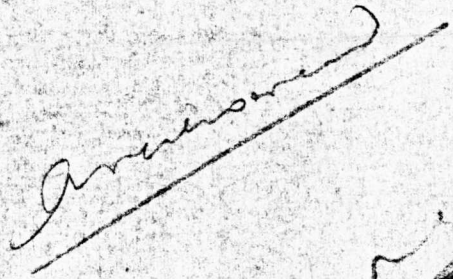
Mr. Modderman

COMMERCIAL DEPT



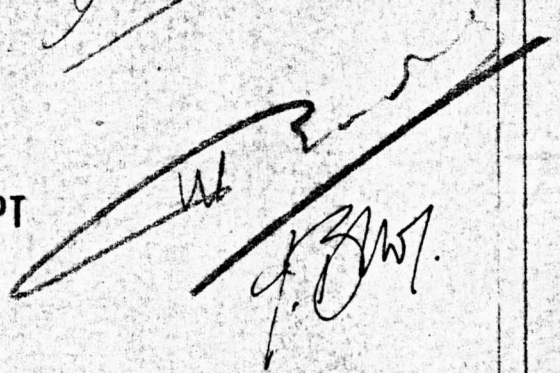
Mr. Verhoeven

DEVELOPMENT DEPT



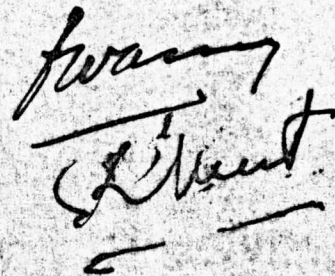
Mr. Radstake
Mr. Bru

MANUFACTURING DEPT



Mr. Wassenaar
Mr. Menet

QUALITY LABORATORY



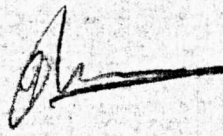
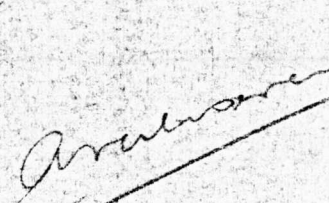
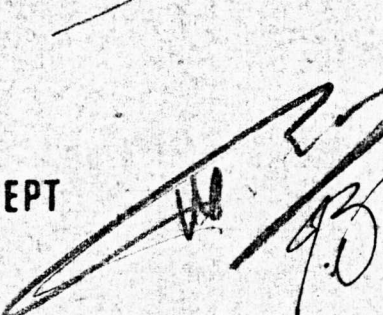
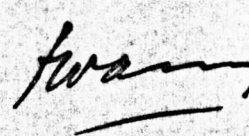
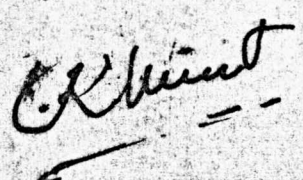
DATE 18.2.1975

THE UNDERSIGNED AGREE TO

**RELEASE FOR TRANSFERRED
PRODUCTION**

OF INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE.

TYPE D.7-31
(Production Centre: Brive)

<u>NAME</u>	<u>DEPARTMENT</u>	<u>SIGNATURE</u>
Mr. Modderman	COMMERCIAL DEPT	
Mr. Verhoeven	DEVELOPMENT DEPT	
Mr. Radstake Mr. Bru	MANUFACTURING DEPT	 
Mr. Wassenaar Mr. Menet	QUALITY LABORATORY	 

DATE 18.2.1975

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/75.122

1

75-06-19

ONDERWERP : Release for transferred production DG7-32 L batch 1

Test II results

DG7-32 L is a tube with an 0.6 watt cathode

Received 4 pieces

Measured 4 pieces

Good 4 pieces

G. Geervers

Copy to Messrs Dechering
 Menet
 Modderman
 Varekamp
 Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

H. Wassenaar RE

THE UNDERSIGNED AGREE TO
RELEASE FOR TRANSFERRED
PRODUCTION

OF INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE

TYPE (D.7-32)
(Production Centre: Brive)

NAME DEPARTMENT SIGNATURE

Mr. Modderman

COMMERCIAL DEPT



Mr. Verhoeven

DEVELOPMENT DEPT



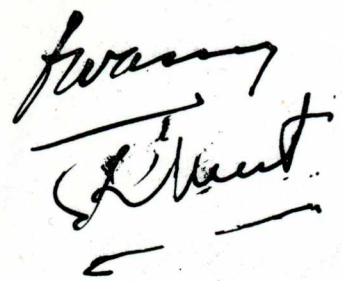
Mr. Radstake
Mr. Bru

MANUFACTURING DEPT



Mr. Wassenaar
Mr. Menet

QUALITY LABORATORY



DATE 18.2.1975

THE UNDERSIGNED AGREE TO

**RELEASE FOR TRANSFERRED
PRODUCTION**

OF INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE.

TYPE D.7-31
(Production Centre: Brive)

NAME **DEPARTMENT** **SIGNATURE**

Mr. Modderman

COMMERCIAL DEPT



Mr. Verhoeven

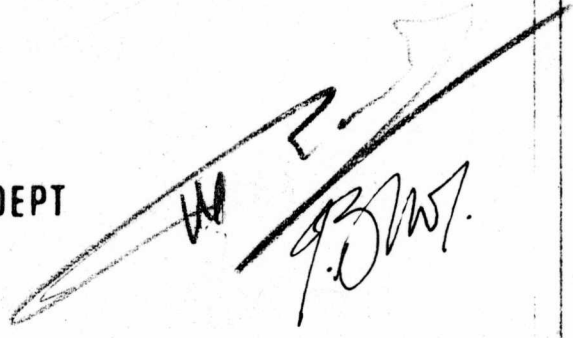
DEVELOPMENT DEPT



Mr. Radstake

MANUFACTURING DEPT

Mr. Bru



Mr. Wassenaar

QUALITY LABORATORY

Mr. Menet



DATE 18.2.1975

TYPE. Dg 7-31 / 7-32

DATE CODE RECEIVED MENSURED
 GOOD.
 REJECTED.
 GOOD(ly) REL TO MENS. TRACK.
 REPAIR IN B/LV.
 GOOD AFTER REPAIR.
 GRAYLINE too HIGH.
 INSULATIONS.
 HIGH TENSION.
 GRASSROSS.
 SCREENQUALITY.
 BRIGHTNESS too LOW.
 BLIND CURRENT.
 LEAKAGE CURR. PDR.
 -Vg, too HIGH/LOW.
 MODUL. too HIGH.
 IN too LOW.
 Jc too LOW.
 DOUBLE OF TRACES.
 PATTERN DISTORTION.
 PIN/CUSH. CORR.
 BURNING too HIGH.
 CONNECTION.
 DEFL. FOOT. too HIGH/LOW.
 FOCUSSENS. too HIGH/LOW.
 RTING too HIGH/LOW.
 DIRT ON DIRTRAMP.
 SPOTCORRECTING.
 USE FULL SCAN TO SMPN.
 STRAY EMISSION.
 BEST ALIGNMENT.
 ALIGN. FOR COMT.
 ECCENTRICITY.
 IF too HIGH/LOW.
 WRONG TYPE GLOB.
 LOOSE BASE.

BRICH IS 9000
 BRICH IS REJECTED.
 DELIV. TO THE STORE.

017

31

32

31

017

760

100

FOR REPAIR
 AFTER REPAIR

Ph. Wassenaar

LABO-QUALITE BRIVE

T R C

GEM. BEL. PROC. BZN.	
Oniv	21 JUL 1975
Jean W	
Archief	

MOIS Jun 1975

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-32

Programme	350	Rendement Precalcul	93 %
N ^{bre} Monté	420	RENDEMENT GLOBAL	92,6 %
N ^{bre} Essayé	410		
N ^{bre} Rentre	389	N ^{bre} de tubes defectueux	
Magasin		Montage	2
Labo		Scellement	5
Durée		Pompage	1-
		Culottage	2
		Traitement	21
		Essais	31

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz	3		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches		2					259	" " X		
44	Fêlure ampoule		.					260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col		1					261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C		2	262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F		1	265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion		1	189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		7
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		1
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible		1				
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort		2	68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée		1	208	Il trop faible		1	134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		3
117	Excent. spot.		2	220	Pas d'émission			82	Surf. cathode defect.		
119	Interception-Masquage		1	222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide		1	252	Angle de traces X-Y		1				
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

DRS VAREHAM P

BRIVE LE 1^{er} juillet 1975

COPIE A MM ~~BÉCHERING~~ (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

On: [Signature]
Du [Signature]

MOIS Jun 1975

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-31

Programme	400	Rendement Precalcul	93 %	
N ^{bre} Monté	476	RENDEMENT GLOBAL	95,4 %	
N ^{bre} Essayé	464	N ^{bre} de tubes defectueux		
N ^{bre} Rentré	Magasin	434	Montage	
	Labo		Scellement	2
	Durée		Pompage	7
95 436	20		Culottage	3
			Traitement	
			Essais	10
				<u>22</u>

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz -		3	255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase		1	156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches		1					259	" " X		
44	Fêlure ampoule		1					260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col		4					261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		4
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		1
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement		2	204	IK trop faible		1				
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort		1	68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		2
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide		1	252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

COPIE A MM **DRS VAREKAMP** (EINDHOVEN)
~~BÉCHERIN~~
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFÈBVRE (")
 LAURICHESSE (")

BRIVE LE 1^{er} juillet 1975

M. Waj


MOIS Mai 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-31

PROGRAMME 200

N^{bre} MONTE 215N^{bre} ESSAYE 212N^{bre} RENTRÉ { MAGASIN 200
LABO
DURÉE

RENDEMENT ESSAIS 94,3 %

RENDEMENT GLOBAL 93 %

N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE	
" " "	SCELLEMENT	
" " "	POMPAGE	2
" " "	CULOTTAGE	
" " "	TRAITEMENT	1
" " "	ESSAIS	12
		15

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz		3	255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue		1	258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C		2	262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule		1	187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		2
47	Rayure ampoule		1	200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélise tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement		2	204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort		2	68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée		1	208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 2 Juin 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BREFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

*M. Mas**Ru*

MOIS Mai 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-32

PROGRAMME	350	RENDEMENT ESSAIS	90,7 %	
N ^{bre} MONTE	600	RENDEMENT GLOBAL	84,8 %	
N ^{bre} ESSAYÉ	561			
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN 509 LABO DURÉE	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE	
		" " " "	SCELLEMENT	4
		" " " "	POMPAGE	13
	" " " "	" " " "	CULOTIAGE	
	" " " "	" " " "	TRAITEMENT	22
	" " " "	" " " "	ESSAIS	52
				91

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran		1	154	Croix de gaz		3	255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase		2	156	Image floue		2	258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches		3					259	" " X		2
44	Fêlure ampoule		1					250	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col		2					261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air		2	186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule		1	187	Mauv. isolement K/G		1	267	Brûlure couche		2
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		1
53	Implosion		1	189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		28
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		10
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement		5	204	IK trop faible		2				
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort		1	68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée		2	208	Il trop faible		3	134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		5
117	Excent. spot.		6	220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y		2				
151	Plein d'air		2	253	Distorsion de trame		1				
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 2 Juin 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

M. Bois

R. Leclerc

MOIS Mai 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE 95436

PROGRAMME.....	<u>230</u>	RENDEMENT ESSAIS.....	<u>99,2</u> %	
N ^{bre} MONTE.....	<u>265</u>	RENDEMENT GLOBAL.....	95,5 %	
N ^{bre} ESSAYE.....	<u>255</u>			
N ^{bre} RENTRE	{ MAGASIN..... <u>253</u> LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....	
		" " " " " " " "	SCELLEMENT.....	<u>1</u>
		" " " " " " " "	POMPAGE.....	<u>1</u>
		" " " " " " " "	CULOTTAGE.....	
		" " " " " " " "	TRAITEMENT.....	<u>8</u>
		" " " " " " " "	ESSAIS.....	<u>2</u>
		<u>12</u>		

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches		<u>1</u>					259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut		
42	Fêlure col		<u>3</u>					261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule		<u>1</u>	188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		<u>7</u>
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélise tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		<u>4</u>
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de t'ame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 2 Juin 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER(BRIVE)
 BRU (")
 GQUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

M. Mai

Ru

MOIS Avril 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-31

PROGRAMME	350	RENDEMENT ESSAIS	90,9 %							
N ^{bre} MONTE	465	RENDEMENT GLOBAL	81,3 %							
N ^{bre} ESSAYE	416									
N ^{bre} RENTRÉ	<table border="0"> <tr> <td rowspan="3" style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">}</td> <td>MAGASIN</td> <td>378</td> </tr> <tr> <td>LABO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>DURÉE</td> <td></td> </tr> </table>	}	MAGASIN	378	LABO		DURÉE		N ^{bre} DE TUBES DEFECTUEUX	MONTAGE
}	MAGASIN		378							
	LABO									
	DURÉE									
		" " " "	SCELLEMENT	2						
		" " " "	POMPAGE	19						
		" " " "	CULOTTAGE	12						
		" " " "	TRAITEMENT	16						
		" " " "	ESSAIS	38						
				<u>87</u>						

DESIGNATION DES DEFECTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz		4	255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anabase		3	156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches		1					259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/G		2	262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		1
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Explosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		48
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queuebot détaché		1	201	Iq2..Iq3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queuebot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement		2	204	IK trop faible		2				
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			66	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée		1	208	I1 trop faible		5	134	Mauv. contact sortie PA		
106	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		2
117	Excent. soot.		2	220	Pas d'émission		3	82	surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité soot		1	227	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Sur-tension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en sur-tension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Inapêze						
150	M. vide		1	252	Angle de traces X-Y		3				
131	Plein d'air			253	Distorsion de lame						
152	Ionisation pourpre		5	254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 5 Mai 1975

COPIE A MM DÉCHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BREFORT/GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. Louis

R

MOIS Avril 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-32

PROGRAMME	261	RENDEMENT ESSAIS	83,2%	
N°° MONTE	540	RENDEMENT GLOBAL	76,3 %	
N°° ESSAYE	495	N°° DE TUBES DEFECTUEUX	MONTAGE	
N°° RENTRE	MAGASIN	412	SCELLEMENT	2
	LABO		POMPAGE	29
	DURÉE		CULOTTAGE	2
			TRAITEMENT	14
			ESSAIS	81
				128

N°	Nature	1eC	2eC	
0	Féture écran	154	255 Mauv. sens. X	
4	Féture anbase	156	258 Impuretés sur X	
5	Féture le long des broches	6	259 " " X	
14	Féture ampoule		260 Connection astig. defect.	
49	Féture cul		261 Angle traces X trop fort	
45	Féture contre PA	184	262 Angle traces X trop fort	
50	bulle d'air	186	265 Charge de l'Acran	
51	Taches sur l'ampoule	187	267 Brûlure ampoule	1
52	Pierre dans ampoule	188	268 Points sur la couche	3
53	Implosion	189	271 Ecran endommagé	65
47	Mauv. ampoule	200	273 Ecran taché	7
8	Queuebot défect.	201	279 Luminance faible	
13	Queuebot cassé	203	274 Ecran rayé	
28	Mauvais scellement	4	204 IK trop faible	4
15	Féture type d'isolement	206	- Vg trop fort	1
100	Mauv. ass. ampoule	3	207 - Vg trop faible	
108	Connexion détachée	2	208 IK trop faible	
109	Soudure non réalisée	2	209 Vg foc. trop fort/faible	
117	Scell. spot.	15	220 P.s d'émision	
119	Intercaption-Masquage		222 Modulation trop fort	
122	Mauv. qualité spot		224 Faisceau parasite	
134	Miroir écaillé		231 Tension trop basse	
14	Mauv. miroir		233 Rupture col en surtension	
142	Tache BA sur écran		236 Astigmatisme	
			237 Traçage	
150	M. vide		25 Angle de traces X Y	4
151	Plein d'air	2	253 Distorsion du trace	
152	Intercaption purpuré	1		

BRIVE LE 5 Mai 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BREFORT/GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. Louis

MOIS Avril 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE 95436

PROGRAMME	465	RENDEMENT ESSAIS	94 %
N ^{bre} MONTE	555	RENDEMENT GLOBAL	88,6 %
N ^{bre} ESSAYE	523	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE
N ^{bre} RENTRE	{ MAGASIN 492 LABO DURÉE	" " " "	SCELLEMENT 0
		" " " "	POMPAGE 14
		" " " "	CULOTTAGE 4
		" " " "	TRAITEMENT 14
		" " " "	ESSAIS 31
			63

DESIGNATION DES DÉFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran		1	154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase		3	156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches		1					259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C		1	262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F		1	265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Pointe sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		50
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
6	Queuesot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queuesot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement		1	204	IK trop faible		1				
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			66	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible		1	134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission		1	82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadeg "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension			-	pièce manquante		1
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air		1	253	Distorsion de ligne						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 5 Mai 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BREFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. Louis

RH

MOIS Mars 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE 95436

PROGRAMME.....	550	RENDEMENT ESSAIS (aspect).....	99 %
N ^{bre} MONTE.....	878	RENDEMENT GLOBAL.....	83,5 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	740		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... <u>733</u> LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
		" " " "	SCELLEMENT..... 7
		" " " "	POMPAGE..... 118
		" " " "	CULOTTAGE.....
		" " " "	TRAITEMENT..... 13
		" " " "	ESSAIS..... 7
			<u>145</u>

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches	6						259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion	2		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	120	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement	3		204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé	1	
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	13		253	Distorsion de lame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 1^{er} Avril 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER(BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFÈBVRE (")
 LAURICHESSE (")

M. Mas
De

MOIS Mars 1975

T R C

H. Wassenaar

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-31

PROGRAMME.....	300	RENDEMENT ESSAIS.....	98,3 %
N ^{bre} MONTE.....	202	RENDEMENT GLOBAL.....	86,6 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	178		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... <u>175</u> LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
		" " " "	SCELLEMENT..... 1
		" " " "	POMPAGE..... 12
		" " " "	CULOTTAGE.....
		" " " "	TRAITEMENT..... 11
		" " " "	ESSAIS..... 3
			<u>27</u>

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz	1		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches	1						259	" " X		
44	Fêlure ampoule	1						260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion	7		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	10	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché	1	
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement	2		204	IK trop faible	1					
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filet coupé	1	
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide	1		252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	1		253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 2^e Avril 1975

COPIE A MM **DECHERING** (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. Wais *Plu*

MOIS Mars 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-32

PROGRAMME.....		RENDEMENT ESSAIS.....	92,6%
N ^{bre} MONTE.....	1290	RENDEMENT GLOBAL.....	77,4 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	1079		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... 999	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
	{ LABO.....	" " " "	SCELLEMENT..... 13
	{ DURÉE.....	" " " "	POMPAGE..... 147
		" " " "	CULOTTAGE.....
		" " " "	TRAITEMENT..... 51
		" " " "	ESSAIS..... 80
			291

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz	5		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches	8						259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col	5						261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	6		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F	1		265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche	3	
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Pointe sur la couche	3	
53	Implosion	10		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	170	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché	6	
8	Queusot détaché			201	Ig2..ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible	5	
13	Queusot cassé	6		203	Courant hélioc tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement	8		204	IK trop faible	5					
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			66	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	7		208	Il trop faible	2		134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé	4	
117	Excent. spot.	7		220	Pas d'émission	1		82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide	1		252	Angle de traces X-Y	4					
151	Plein d'air	22		253	Distorsion de tête	2					
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 1^{er} Avril 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER(BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

M. Louis *Ply*

MOIS Février 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE 95436

PROGRAMME.....	710	RENDEMENT ESSAIS.....	88,3%
N ^{bre} MONTE.....	738	RENDEMENT GLOBAL.....	62,9 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	525		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... 464 LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE..... 0
		" " " "	SCELLEMENT..... 15
		" " " "	POMPAGE..... 73
		" " " "	CULOTTAGE..... 70
		" " " "	TRAITEMENT..... 55
		" " " "	ESSAIS..... 61
			274

DESIGNATION DES DÉFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3.7.75)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase	2		156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches	6						259	" " X		
44	Fêlure ampoule	4						260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col	5						261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/G	1		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion	27		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	192	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Iq2..Iq3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement	1		204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	1		208	I1 trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé	13	
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission	17		82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres	1	
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	4		253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 3 Mars 1975

COPIE A MM DÉCHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. Das *Jy*

MOIS Février 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D G 7-32

PROGRAMME 360
 N^{bre} MONTE 235
 N^{bre} ESSAYÉ 188
 N^{bre} RENTRÉ { MAGASIN 148
 { LABO
 { DURÉE

RENDEMENT ESSAIS 78,7 %
 RENDEMENT GLOBAL 63 %
 N^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX MONTAGE 0
 " " " " SCELLEMENT 5
 " " " " POMPAGE 8
 " " " " CULOTTAGE 34
 " " " " TRAITEMENT 0
 " " " " ESSAIS 40
87

DESIGNATION DES DÉFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran	2		154	Croix de gaz	3		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches	5						259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion	6		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	43	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché	1	
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible	13					
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachées			208	II trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé	3	
117	Excent. spot.	2		220	Fas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y	2					
151	Plein d'air	7		253	Distorsion de trace						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 3 Mars 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET / LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. Mar. *PM*

MOIS Février 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-31

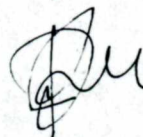
PROGRAMME.....	200	RENDEMENT ESSAIS.....	92.2%
N ^{bre} MONTE.....	392	RENDEMENT GLOBAL.....	69,9 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	297		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... <u>274</u> LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE..... 0
		" " " "	SCELLEMENT..... 1
		" " " "	POMPAGE..... 45
		" " " "	CULOTTAGE..... 29
		" " " "	TRAITEMENT..... 20
		" " " "	ESSAIS..... 23
			<u>118</u>

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz	6		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches	1						259	" " X		
44	Fêlure ampoule	3						260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion	24		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	62	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible	2					
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	II trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission	5		82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide	4		252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	11		253	Distorsion de lame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 3 Mars 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. Paris


MOIS Janvier 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-31

PROGRAMME.....		RENDEMENT ESSAIS.....	94,24%
N ^{bre} MONTE.....	495	RENDEMENT GLOBAL.....	85,8 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	451		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... 425 LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE..... 0
		" " " " "	SCELLEMENT..... 5
		" " " " "	POMPAGE..... 16
		" " " " "	CULOTTAGE..... 16
		" " " " "	TRAITEMENT..... 7
		" " " " "	ESSAIS..... 26
			70

DESIGNATION DES DEFATS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz	2		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches	2						259	" " X		
44	Fêlure ampoule	3						260	Correction estig. défaut		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	1		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			196	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche	4	
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Pointe sur la couche		
53	Implosion	3		189	Courant obscurité fort			271	Loran endommagé	10	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché	1		201	Ig2. Ig3. trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé	4		203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé	2	
28	Mauvais scellement	1		204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'inclinaison			206	- Vg1 trop fort	2		66	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure	2		207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	8		208	Il trop faible	1		134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé	13	
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission	3		82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquedag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension			132		1	
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	7		253	Distorsion de t'ame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 3 Février 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. M. J.

R. M. J.

MOIS Janvier 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE 95436

PROGRAMME.....		RENDEMENT ESSAIS.....	92,3 %
N ^{bre} MONTE.....	377	RENDEMENT GLOBAL.....	85,6 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	350		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... : 323 LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
		" " " "	SCELLEMENT..... 4
		" " " "	POMPAGE..... 10.
		" " " "	CULOTTAGE..... 6
		" " " "	TRAITEMENT..... 11
		" " " "	ESSAIS..... 26
			54

DESIGNATION DES DÉFAUTS (RW 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anabase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col	2						261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	7		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche	1	
53	Implosion	4		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	1	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queues détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queues cassé	4		203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé	3	
28	Mauvais scellement	1		204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort	1		66	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	13		208	Il trop faible	1		134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée	1		209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fill coupé	7	
117	Excent spot.			220	Pas d'émission	4		82	surf. cathode defect.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal:libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension			132			2
142	Tache PA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	2		253	Distorsion de trame						
152	Ionisation courbe			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 3 Février 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER(BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. Moiss

R. Leuk

MOIS Janvier 1975

T R C

H. Wassenaar

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-32

PROGRAMME.....		RENDEMENT ESSAIS.....	89,1 %
N ^{bre} MONTÉ.....	915	RENDEMENT GLOBAL.....	77,8 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	799		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... 712 LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
		" " " "	SCELLEMENT..... 15
		" " " "	POMPAGE..... 28
		" " " "	CULOTTAGE..... 51
		" " " "	TRAITEMENT..... 22
		" " " "	ESSAIS..... 87
			203

DESIGNATION DES DEFECTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3,7, '3)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran	4		154	Croix de gaz	6		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure en vase	3		156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches	13						259	" " X		
44	Fêlure ampoule	1						260	Correction astig. défaut		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	3		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Change de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule	2		187	Mauv. isolement K/G	2		267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche	3	
55	Explosion	14		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	30	
47	Rayure ampoule	1		200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché	2		201	Ig2..Iq3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé	2		203	Courant hélios tr. " "			274	Ecran rayé	3	
28	Mauvais scellement	8		204	IK trop faible	3					
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort	5		68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure	2		207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
106	Connexion détachée	26		208	Il trop faible	1		154	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée	1		209	Vg foc. trop fort/faible			60	Fill coupé	9	
117	Excent. spot.	12		220	Pas d'alignement	7		82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension			130		8	
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trepèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y	13					
151	Plein d'air	16		253	Distorsion de trace	6					
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 3 Février 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BREFORT/GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. B.

R. M.

MOIS : Décembre 1974

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DG 7-31 / 95436

PROGRAMME	DG 7-31 500	95 436 600	RENDEMENT ESSAIS: 95 %
N.BRE MONTÉ	1050		RENDEMENT GLOBAL : 86 %
N.BRE ESSAYÉ	949		
N. BRE RENTRÉ	MAGASIN : 530	374	N. BRE DE DÉCHETS : 45
	LABO		
	DURÉE		

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz	6		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anabase			156	Image floue	3		258	Impuretés sur Y		
3	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C 2	2		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche	3	
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion	6		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	4	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible	1	
13	Queusot cassé			203	Courant hélios tr. " "						
28	Mauvais soellément			204	IK trop faible	1					
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	2		208	Il trop faible	3		134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filet coupé	4	
117	Excent. spot.	1		220	Pas d'émission	5		82	Surf. cathode défaut.	3	
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.quality spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	1		253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

COPIE A MM. BRÉFORT
BRU
DÉCHERING
GOUNET
GRANGER
LAURICHESSE
LEFÉVRE
MATTHIJSEN- MULDER

BRIVE LE 2 Janvier 1975

M. Buis

L. Muet

MOIS : Décembre 1974

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DG 7-32

PROGRAMME 750

RENDEMENT ESSAIS : 89%

N.BRE MONTÉ 1155

N.BRE ESSAYÉ 1081

RENDEMENT GLOBAL : 83%

N. BRE RENTRÉ { MAGASIN 957
LABO
DURÉE

N. BRE DE DÉCHETS : 124

DESIGNATION DES DÉFANTS (R 1 - 7 - Q/402 ou 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz	1		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anneau			156	Image floue	6		258	Lapures sur Y		
5	Fêlure la long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort.		
45	Fêlure sortie PA			154	S/O	2		262	Angle traces Y trop fort.		
50	Bulle d'air			156	Mauv. isolement K/F	2		265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G	8		267	Brûlure couche	3	
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers	5		268	Points sur la couche	5	
53	Implosion	5		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	8	
47	Rayons ampoule			200	Il trop fort ou faible			273	Ecran taché	1	
8	Quasot détaché			201	Iq2, Iq3, trop fort/faible			279	Luminance faible	3	
13	Quasot cassé			203	Courant hallice tr. " "						
28	Mauvais isolement			204	IK trop faible	4					
75	Fêlure riges d'isolement			205	- Vgt trop fort	2		65	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure	2		207	- Vgt trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	15		208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée	1		209	Vg foc. trop fort/faible			80	fil coupé	2	
117	Excent. spot.	33		220	Pas d'excitation 2-2.1	5		82	surf. cathode défaut.	1	
119	Interoptions-Macquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres	2	
122	Mauv. qualité spot	2		230	Falaises parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aqueduo "		
141	Mauv. miroir			233	Repture pol en surtension			160	Angle de trace/culot.	4	
142	Tache EA sur écran			230	Activations			274		1	
				251	Trapeze						
150	N. vide			250	Angle de traces X-Y	1					
151	Plaie d'air	1		253	Distorsion de trace						
182	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. X						

COPIE A MM. BREFORT
BRU
DECHERING
GOUNET
GRANGER
LAURICHESSE
LEFEBVRE
MATTHIJSEN- MULDER

BRIVE LE 2 Janvier 1975

M. Bossi

D. Hunt

MOIS : Décembre 1974

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DG 7-32

PROGRAMME **750**

RENDEMENT ESSAIS: **89%**

NBRE MONTE **1155**

RENDEMENT GLOBAL : **83%**

NBRE ESSAYÉ **1081**

N. BRE RENTRÉ { MAGASIN **957**
LABO
DURÉE

N. BRE DE DÉCHETS : **124**

DESIGNATION DES DÉFAUTS (BY 1 - 7 - 0/402 ou 3/7, 73)

N°	Nature	1er	2e	N°	Nature	1er	2e	N°	Nature	1er	2e
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz	1		255	Mauv. sens. X		
1	Fêlure anode			156	Image floue	6		258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure anode							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle trace X trop fort		
46	Fêlure sortie PA			184	C/C	2		262	Angle trace Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F	2		265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'anode			187	Mauv. isolement K/G	8		267	Brûlure couche	2	3
52	Pierre paroi anode			188	" " divers	5		268	Points sur la couche	2	5
55	Implosion	5		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		8
47	Rayses anode			200	II trop fort ou faible			273	Ecran taché		1
8	Queue détaché			201	Iq2, Iq3.. trop fort/faible			279	Luminance faible		3
13	Queue cassé			203	Courant halles tr. " "						
28	Mauvais appariement			204	IX trop faible	4					
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- VgI trop fort	2		68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure	2		207	- VgI trop faible			132	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	15		208	II trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée	1		209	Vg foc. trop fort/faible			86	Fill coupé		2
117	Essent. spot.	33		220	Fas d'obscuration 2-2-A	5		84	Surf. cathode défaut.		1
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		2
122	Mauv. qualité spot	2		237	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Sur tension trop basse			297	" " aquedag "		
141	Mauv. miroir			235	Rupture col en surtension			160	Angle de trace / culot.		4
142	Tache PA sur écran			250	Astigmatisme			274			1
				251	Trapeze						
150	N. vide			292	Angle de trace X-Y	1					
151	Plain d'air	1		253	Distorsion de trace						
152	Ionisation anode			254	Haute sens. Y						

COPIE A MM. BREFORT
BRU
DÉCHERING
GOUNET
GRANGER
LAURICHESSE
LEFÈBVRE
MATTHIJSSEN- MULDER

BRIVE LE 2 janvier 1975

M. Lassi

Deurt

ESSAIS T R C

MOIS : Novembre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DG 7-32

PROGRAMME : 600
 Q.TÉ MONTEE : 505
 Q.TÉ ESSAYÉE : 424
 Q.TÉ RENTREE : { MAG. : 368
 LABO. :
 DURÉE :

RENDEMENT ESSAIS : 87%

RENDEMENT GLOBAL : 73 %

Q.TÉ DÉCHETS : 56

DESIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0 / 402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
DÉFAUTS VERRERIE				DÉFAUTS DE VIDE				260	Correction astigm. defect		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide			261	Angle de traces X trop fort		
4	" embase			151	Plein d'air			262	" " Y " "		
5	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
44	" ampoule			154	Croix de gaz	3					
42	" du col			156	Image floue	1		DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN			
45	" Sortie PA			DÉFAUTS ÉLECTRIQUES				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit			267	Brulure de la couche	12	
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F	4		268	Points sur la couche		
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G	1		271	Ecran endommagé		
53	Implosion			188	" " divers	2		273	Ecran taché		
47	Rayures de l'ampoule			199	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible		
8	Queusot détaché			200	If trop fort / faible			DÉFAUTS DIVERS			
13	Queusot cassé			201	Igs... Igs etc. trop fort / faible			68	Sortie PA endommagée		
28	Mauvais scellement			203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible	1		134	Mauv. contact sortie PA.		
DÉFAUTS SOUDURE				206	-Vg1 trop fort			80	Filament coupé		
105	Mauvaise soudure			207	-Vg1 trop faible			82	Surface cathode defectueuse	3	
108	Connexion détachée	4		208	If trop faible ?	3		295	Particules métal libres		
109	Soudure non réalisée			209	V foc. trop fort / faible			296	" Verre "		
DÉFAUTS MONTAGE				220	Pas d'émission			297	" aquadag "		
117	Excentration du spot	15		222	Modulation trop forte						
119	Interception - Masquage	1		230	Faisceau parasite						
122	Mauvaise qualité du spot			231	Surtension trop basse						
DÉFAUTS GETTER				233	Rupture du col en Surtension						
134	Miroir écaillé			250	Astigmatisme						
141	Mauvais miroir			251	Trapeze						
142	Tache de Ba sur l'écran			252	Angle de traces X-Y	1					
				253	Distorsion de trame						
				254	Mauv. sensibilité Y						
				255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT, GRANGER,
 BRU,
 LAURICHESSE,
 LEFEBVRE, GOUNET.

LE 1^{er} Décembre 1974

M. L. L. L.

ESSAIS T R C

MOIS : Octobre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DG 7-32

PROGRAMME :

RENDEMENT *ESSAIS : 77

Q.TÉ MONTEE : 654

Q.TÉ ESSAYÉE : 587

RENDEMENT GLOBAL : 69%

Q.TÉ RENTRÉE { MAG. : 454
LABO. :
DURÉE. :

Q.TÉ DÉCHETS : 133

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0/402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
DÉFAUTS VERRERIE				DÉFAUTS DE VIDE				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide			261	Angle de traces X trop fort		
	" embase			151	Plein d'air			262	" " Y " "		
5	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
	" ampoule			154	Croix de gaz		23/				
42	" du col			156	Image floue		3	DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN			
45	" Sortie P.A.			DÉFAUTS ÉLECTRIQUES				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit		1	267	Brulure de la couche		4
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F		4	268	Points sur la couche		3
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G			271	Ecran endommagé		
53	Implosion			188	" " divers		1	273	Ecran taché		5
47	Rayures de l'ampoule			189	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible		7
8	Queusot détaché			200	If trop fort / faible			DÉFAUTS DIVERS			
13	Queusot cassé			201	I _{g2} ...I _{g3} etc. trop fort / faible			68	Sortie P.A. endommagée		
28	Mauvais scellement			203	Courant d'hélice trop fort/faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible		13	134	Mauv. contact sortie P.A.		
				206	-V _{g1} trop fort		3	80	Filament coupé		
				207	-V _{g1} trop faible			82	Surface cathode defectueuse		6
DÉFAUTS SOUDURE				208	Ip trop faible		3	295	Particules métal. libres		
105	Mauvaise soudure			209	V.foc trop fort / faible			296	" Verre "		
1	Connexion détachée		5	220	Pas d'émission		19	297	" aquadag "		
109	Soudure non réalisée		1	222	Modulation trop forte			Trace x/culot			1
				230	Faisceau parasite						
DÉFAUTS MONTAGE				231	Surtension trop basse						
117	Excentration du spot		22/	233	Rupture du col en Surtension						
119	Interception - Masquage			250	Astigmatisme						
122	Mauvaise qualité du spot			251	Trapeze						
DÉFAUTS GETTER				252	Angle de traces X-Y		6				
134	Miroir écaillé			253	Distorsion de trame		3				
141	Mauvais miroir			254	Mauv. sensibilité Y						
142	Tache de Ba sur l'écran			255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT, GRANGER,

BRU

LAUCHESSE

LE 4 Novembre 1974

M. Bois

LM

ESSAIS T R C

MOIS : Septembre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DG 7-32

PROGRAMME : 450

RENDEMENT ESSAIS : 43,5%

Q.TÉ MONTÉE : 100

RENDEMENT GLOBAL : 23%

Q.TÉ ESSAYÉE : 53

Q.TÉ RENTRÉE... { MAG. : 23

LABO. :

DURÉE :

Q.TÉ DÉCHETS : 30

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0 / 402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
DÉFAUTS VERRERIE				DÉFAUTS DE VIDE				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide			261	Angle de traces X trop fort		
	" embase			151	Plein d'air			262	" " Y " "		
	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
	" ampoule			154	Croix de gaz						
42	" du col			156	Image floue			DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN			
45	" Sortie PA			DÉFAUTS ÉLECTRIQUES				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit		1	267	Brulure de la couche		
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F		5	268	Points sur la couche		
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G		6	271	Ecran endommagé		
53	Implosion			188	" " divers			273	Ecran taché		3
47	Rayures de l'ampoule			199	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible		2
8	Queusot détaché			200	If trop fort / faible			DÉFAUTS DIVERS			
13	Queusot cassé			201	I _{g2} ... I _{g3} ... etc, trop fort / faible			68	Sortie PA endommagée		
28	Mauvais scellement			203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible			134	Mauv. contact sortie PA.		
				206	-V _{g1} trop fort			80	Filament coupé		
				207	-V _{g1} trop faible			82	Surface cathode defectueuse		6
DÉFAUTS SOUDURE				208	IQ trop faible		3	295	Particules métal. libres		
1 ^{re}	Mauvaise soudure			209	V.Foc. trop fort / faible			296	" Verre "		
A	Connexion détachée			220	Pas d'émission			297	" aquadag "		
109	Soudure non réalisée			222	Modulation trop forte						
				230	Faisceau parasite						
DÉFAUTS MONTAGE				231	Surtension trop basse						
117	Excentration du spot		4	233	Rupture du col en Surtension						
119	Interception - Masquage			250	Astigmatisme						
122	Mauvaise qualité du spot			251	Trapeze						
DÉFAUTS GETTER				252	Angle de traces X-Y						
134	Miroir écaillé			253	Distorsion de trame						
141	Mauvais miroir			254	Mauv. sensibilité Y						
142	Tache de Ba sur l'écran			255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT; GRANGER;
BRU;
LAURICHESSE;
LEFEBVRE; GOUNET.

LE 1^{er} Octobre 1974

M. Loras

RM

TYPE : DG 7-32

ESSAIS TRC

Date : Septembre

Fiche N°	RENTREES						CONTROLE PAR PRELEVEMENT			
	Bons	Mauvais	Mag.	Qual. Labo.	Durée	Divers	Lot	Plélév.	Mauvais	η
660.01.02 0.3.34										
MONTAGE	200									
ESSAIS	89	47								
RECUPERATION LOCALE										
64 déchets av. essais										

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C		1	262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F		5	265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G		6	267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche	1	
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché	3	
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible	3	
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "						
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachées			208	Il trop faible		3	134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		
117	Excent. spot.	8		202	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.	17	
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

Mesures	N°	- Vg1	Ik	Modulation	V. Foc	M X	M Y	Distorsion trame	Angle de traces	Correction astigm.	Exc. X	Exc. Y	I fuite	Luminance	II	+K-F	-K+F	I (GK)	Long. totale
27	74	>2000	67	67	35	20.7	B	90			3			110	02	0.2	0.4		168
28	77	>2000	68	68	33.8	20.5	B	90			2			160	02	0.4	1		168
29	78	>2000	67	67	33.8	20.3	B	90			0.5			155	02	0.4	2.4		169
30	75	>2000	68	68	35	21.1	B	90			1.5			135	10	1.5	2		168
31	75	>2000	68	68	34.7	21	B	70			1.5			150	0.2	0.4	0.8		167
Amim	52	NA00		5	33.5	19	40x	89						45					
Amox	48			115	41	23	47	9A	35		3.5				30	30	4		
-V	NA			V	V/0.01	V/km	mm	0	100		mm			NA	PA	PA	PA		mm

MOIS : Octobre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DG 7-31

PROGRAMME : 400

RENDEMENT ESSAIS : 87

Q.TÉ MONTEE : 66

Q.TÉ ESSAYÉE : 54

RENDEMENT GLOBAL : 71 %

Q.TÉ RENTRÉE { MAG. : 47

LABO. :

DURÉE :

Q.TÉ DÉCHETS : 7

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0/402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
DÉFAUTS VERRERIE				DÉFAUTS DE VIDE				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide			261	Angle de traces X trop fort		
	" embase			151	Plein d'air			262	" " Y " "		
5	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
	" ampoule			154	Croix de gaz						
42	" du col			156	Image floue			DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN			
45	" Sortie P.A.			DÉFAUTS ÉLECTRIQUES				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit			267	Brulure de la couche		
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F			268	Points sur la couche		
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G		2	271	Ecran endommagé		
53	Implosion			188	" " divers			273	Ecran taché		
47	Rayures de l'ampoule			189	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible		
8	Queusot détaché			200	If trop fort / faible			DÉFAUTS DIVERS			
13	Queusot cassé			201	I _{g2} ...I _{g3} ...etc, trop fort / faible			68	Sortie P.A. endommagée		
28	Mauvais scellement			203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible			134	Mauv. contact sortie P.A.		
				206	-V _{g1} trop fort			80	Filament coupé		
				207	-V _{g1} trop faible			82	Surface cathode defectueuse		
DÉFAUTS SOUDURE				208	Ip trop faible			89	Particules métal. libres		
105	Mauvaise soudure			209	V _{fac} trop fort / faible			296	" Verre "		
	Connexion détachée		4	220	Pas d'émission			297	" aquadag "		
109	Soudure non réalisée			222	Modulation trop forte						
				230	Faisceau parasite						
DÉFAUTS MONTAGE				231	Surtension trop basse						
117	Excentration du spot		1	233	Rupture du col en surtension						
119	Interception - Masquage			250	Astigmatisme						
122	Mauvaise qualité du spot			251	Trapeze						
DÉFAUTS GETTER				252	Angle de traces X-Y						
134	Miroir écaillé			253	Distorsion de trame						
141	Mauvais miroir			254	Mauv. sensibilité Y						
142	Tache de Ba sur l'écran			255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT, GRANGER,
BRU,
LAURICHESSE
LEFEBVRE GOUNET

LE 4 Novembre 1974

Ch. Bois

RY

ESSAIS T R C

MOIS : Novembre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DG 7-31 / 95436

PROGRAMME : DG 7-31 95436 : 300 400 RENDEMENT ESSAIS : 88%

Q.TÉ MONTÉE : 730

Q.TÉ ESSAYÉE : 589 RENDEMENT GLOBAL : 71%

Q.TÉ RENTRÉE : { MAG. : 270 249

{ LABO. :

{ DURÉE. : Q.TÉ DÉCHETS : 70

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0 / 402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
DÉFAUTS VERRERIE				DÉFAUTS DE VIDE				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide			261	Angle de traces X trop fort		
4	" embase			151	Plein d'air	7		262	" " Y " "		
5	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
44	" ampoule			154	Croix de gaz	7					
42	" du col			156	Image floue			DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN			
45	" Sortie P.A			DÉFAUTS ÉLECTRIQUES				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit	6		267	Brulure de la couche		
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F	1		268	Points sur la couche		
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G	5		271	Ecran endommagé	2	
53	Implosion	1		188	" " divers			273	Ecran taché		
47	Royures de l'ampoule			189	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible	5	
8	Queusot détaché			200	If trop fort / faible			DÉFAUTS DIVERS			
13	Queusot cassé			201	Ij2...Ij3... etc, trop fort / faible			68	Sortie PA endommagée		
28	Mauvais scellement			203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible	15		134	Mauv. contact sortie P.A.		
DÉFAUTS SOUDURE				206	-Vg1 trop fort			80	Filament coupé	1	
105	Mauvaise soudure	2		207	-Vg1 trop faible			82	Surface cathode defectueuse	1	
108	Connexion détachée	3		208	IP trop faible			295	Particules métal. libres		
109	Soudure non réalisée			209	V.Foc. trop fort / faible	1		296	" Verre "		
DÉFAUTS MONTAGE				220	Pas d'émission	2		297	" aquadag "		
117	Excentration du spot	6		222	Modulation trop forte						
119	Interception - Mosquage	1		230	Faisceau parasite			274	Ecran endommagé	2	
122	Mauvaise qualité du spot			231	Surtension trop basse						
DÉFAUTS GETTER				233	Rupture du col en Surtension						
134	Miroir écaillé			250	Astigmatisme						
141	Mauvais miroir			251	Trapèze						
142	Tache de Ba sur l'écran			252	Angle de traces X-Y	1					
				253	Distorsion de trame	1					
				254	Mauv. sensibilité Y						
				255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT, GRANGER,
BRU,
LAURICHESSE,
LEFEBVRE, GOUNET.

LE 1er Décembre 1974

M. Boas *PL*

MOIS: Décembre 1974

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE: DG 7-31 / 95436

PROGRAMME : DG 7-31 15 436
 500 600 RENDEMENT ESSAIS: 95 %

N.BRE MONTÉ : 1050
 N.BRE ESSAYÉ : 949 RENDEMENT GLOBAL : 86 %

N. BRE RENTRÉ { MAGASIN : 530 374
 LABO :
 DURÉE : N. BRE DE DÉCHETS : 45

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz	6		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue	3		258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C 2.	2		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche	3	
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion	6		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	4	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible	1	
13	Queusot cassé			203	Courant hélise tr. " "						
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible	1					
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	2		208	Il trop faible	3		134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filet coupé	4	
117	Excent. spot.	1		220	Pas d'émission	5		82	Surf. cathode défaut.	3	
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	1		253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

COPIE A MM. BRÉFORT
 BRU
 DÉCHERING
 GUNET
 GRANGER
 LAURICHESSE
 LEFÈVRE
 MATTHIJSEN- MULDER

BRIVE LE 2 Janvier 1975*Ch. Wais**F. Muret*

Oct. 74

Nov. 74

Déc. 74

789.03

901.01

901.03

1036.01

1026.02

1026.03

1026.04

1061.01

1072.01

1072.02

1072.04

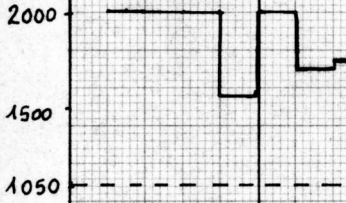
1088.01

1088.02

1088.03

1088.04

X



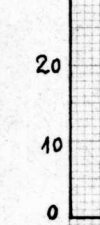
JK

X

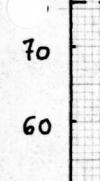


VG1 extinction (Negative Grid Voltage)

R



X



VG3 concentration (VG3 Focus)

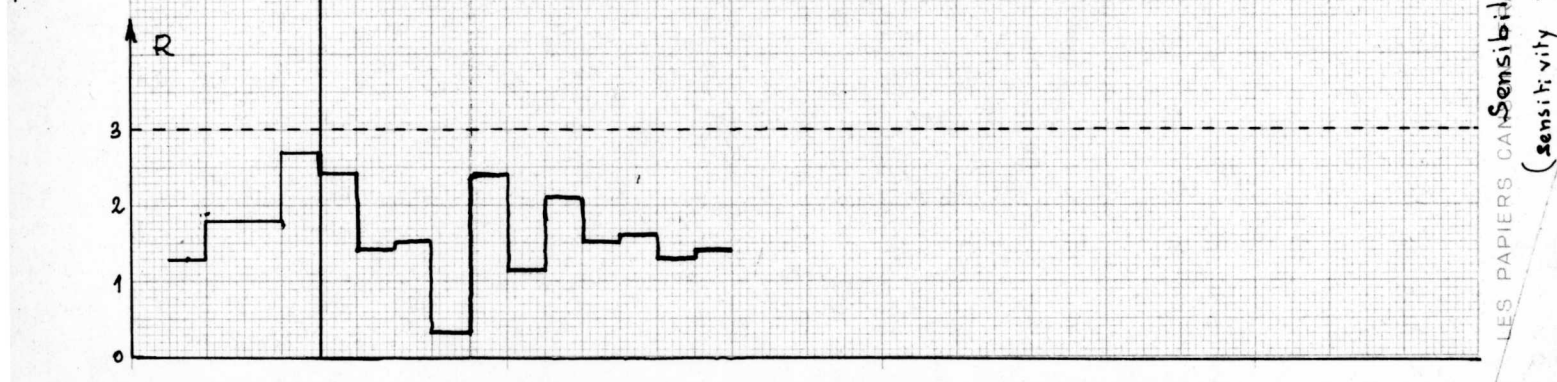
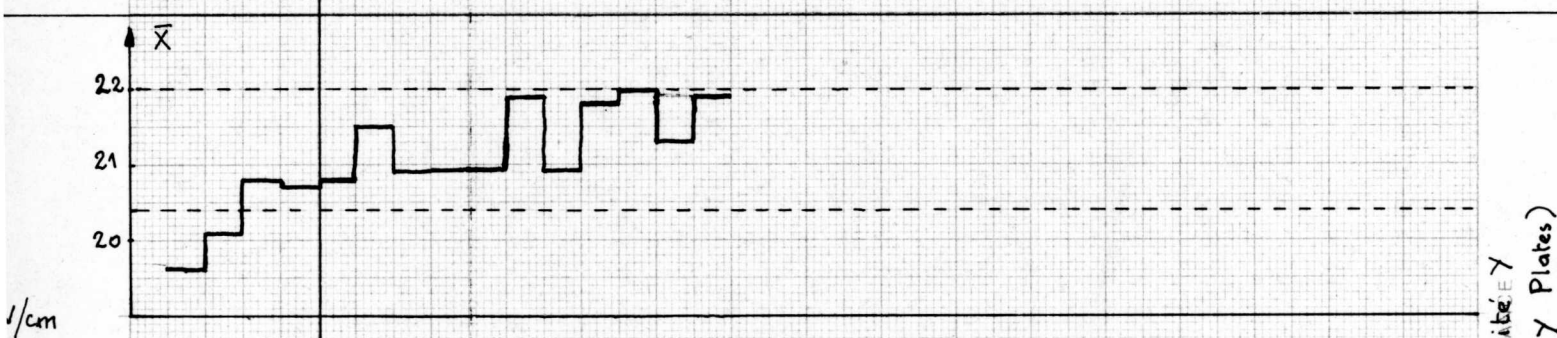
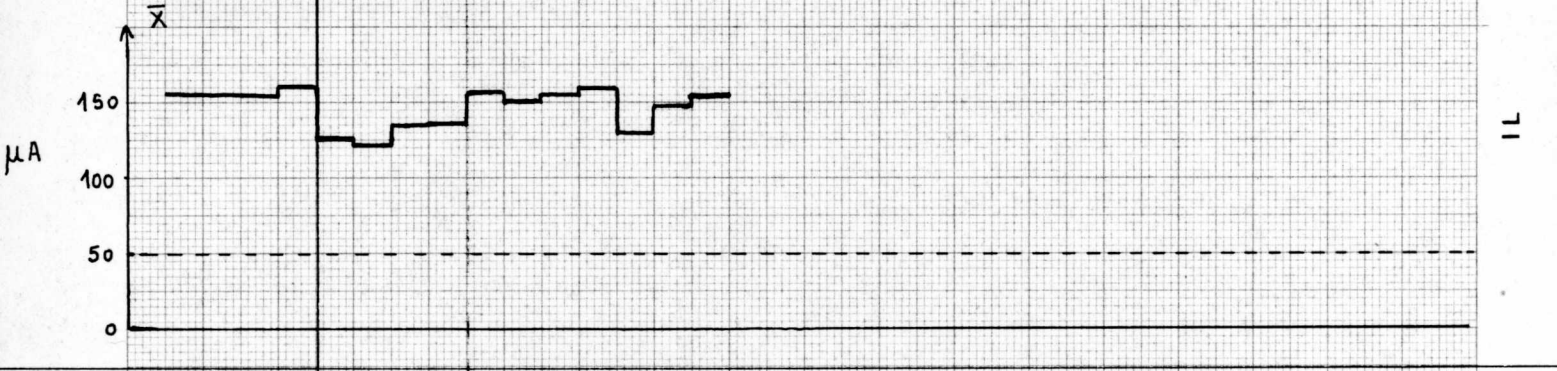
R



LES PAPIERS CANS

Oct. 74 Nov. 74 Déc. 74

789.03	901.01	901.03	1026.01	1026.02	1026.03	1026.04	1061.01	1072.01	1072.02	1072.04	1088.01	1088.02	1088.03	1088.04
--------	--------	--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

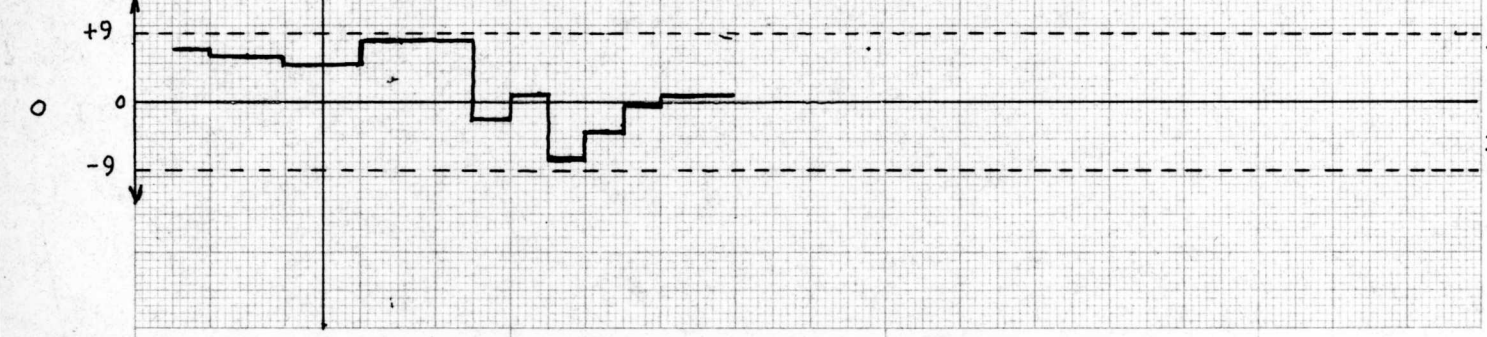
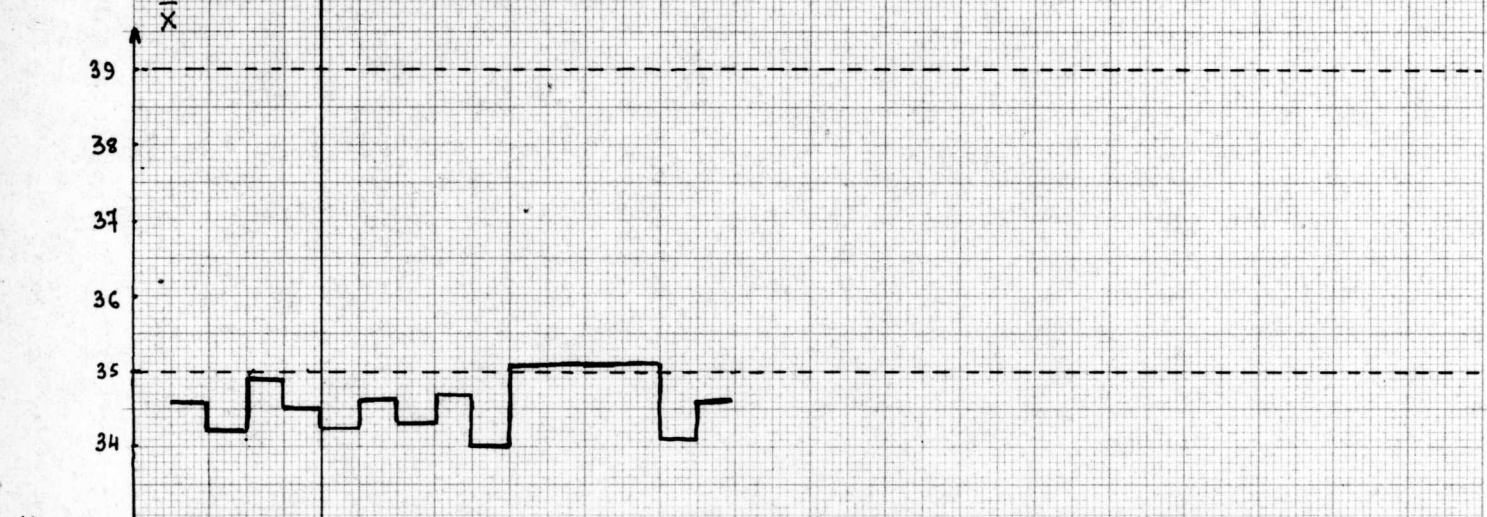


Oct. 74

Nov. 74

Décembre 74

789.03
901.01
901.03
1016.01
1026.02
1026.03
1026.04
1061.01
1072.01
1072.02
1072.04
1088.01
1088.02
1088.03
1088.04



Sensibilité X
(Sensitivity x plates)

Lumiance
(Brightness)

Angle de traces
(Angle betw. traces)

Base orientation
(Base orientation)

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/74.183

8-1

74-12-17

ONDERWERP : Release for transferred production DG 7-32 batch 3
Results L-test and life test.

Batch 3

Test results are given on attached sheets.

no 2 up to and 6 incl L-test sheets.

no 7 and 8 " life test sheets.

Conclusion:

0 hours results : Brightness is rather low
1x base orientation out of limit.
1x screencharging too high.

The remaining electrical and mechanical measurements
are satisfactory.

1000 hours results: The results are satisfactory.

Remark 1 tube screencharging
1 tube total current rather low

G. Geevers

Copy Messrs.: Dechering
Menet
Varekamp
Wassenaar ✓

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermoeging van mededeling van deelen in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermoeging of mededeling van deelen in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

AAA-04/24108 *blad 2*

D97-82.

GEZIEN:

VOOR:

ONTVANGEN OP:

STEMPEL: 799
E4J.

Release for production April 8

24-10-11

*799
E4J.*

METING	GLAS		FLIGHT. DIMENSION		SPOT QUAL.		SPOT DISPLACEMENT		DESL. PLATE CURVATURE		ECC.
	g1	g2	Y1	Y2	X1	X2	Y1	Y2	X1	X2	
Remarks (T)	7	7	7	7	7	7	10-12	10-12	Y1	Y2	11-12-71
1	15	> 180	> 220	> 300	> 550	> 550	Good	Good	0	0	0,75
2	41	> 180	> 220	> 300	> 550	> 550	"	"	0	0	0,6
3	46	> 180	> 220	> 300	> 550	> 550	"	"	0	0	0,35
4	55	> 180	> 220	> 300	> 550	> 550	"	"	0	0	0,55
5	75	> 180	> 220	> 300	> 550	> 550	"	"	0	0	0,6
X		> 180	> 220	> 300	> 550	> 550			0	0	0,57
R		0	0	0	0	0			0	0	0,4
EISEN											
MIN											
MAX											
X MIN											
X MAX											
R MIN											
R MAX											
EENHEDEN											
CONCLUSIE											

CONTROLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

Voorlopig

CODE N. TYPE

D97-82.

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

(T) see RV 6-8-0/402.

See RV 6-4-57/405.

No high revision.

(T) Remark 3

(T) 3

(T) 3

(T) 3

(T) 3

(T) 3

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermoegvaldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet grootbaar.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermoegvaldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet grootbaar.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

RA-6-3-0/34108 Blad 3
 D97-32.

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:				VOOR:				GEZIEN:				
(1/2)	(1/2)	(1/2)	(1/2)	(1/2)	(1/2)	(1/2)	(1/2)	(1/2)	(1/2)	(1/2)	(1/2)	(1/2)	(1/2)	(1/2)
Vf	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj
Vbl	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
V254	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for
V93	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj	ayj
V4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Vx	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV	SJV
I4	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to
I6	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to
deflect. (mm)	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to	to
METING	Y1	Y2	X4	X2	Y1	Y2	X4	X2	Y1	Y2	X4	X2	Y1	Y2
Remonto (T)	1	15	19.9	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4
BUSNUMMER	2	41	22.1	35.2	35.2	35.2	35.2	35.2	35.2	35.2	35.2	35.2	35.2	35.2
	3	46	20.7	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4
	4	55	19.7	35.6	35.6	35.6	35.6	35.6	35.6	35.6	35.6	35.6	35.6	35.6
	5	75	21.6	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5
			20.8	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4	35.4
MIN.		2.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
MAX.		19.0	33.5	33.5	33.5	33.5	33.5	33.5	33.5	33.5	33.5	33.5	33.5	33.5
MIN.		23.0	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3
MAX.														
EISEN														
EENHEDEN														

CONCLUSIE: 862-2

PAR PAR PAR SIGN.

BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS

BLAD BLATT FEUILLE SHEET

CODE N. TYPE

D97-32

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

22000.529 B

98254

(7) = See RA-6-3-0/402

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengingvaldiging of mededeling van deelen in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verweidinging oder B. otgabe an Dritte. In welcher Form auch, ohne schriftl. Genehmigung der Fabrikbesitzer nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

RAR-04/94186 *blad 4*

EIGENOMMER		STEMPEL	ONTVANGEN OP	VOOR	GEZIEN	REMARKS
1/2	(V=)	6,3				
1/4	(V=)	adj.				
1/2	(V=)	500				
1/4	(V=)	for				
1/4	(V=)	R				
1/4	(V=)	40x46				
1/4	(MA)	50				
1/4	(MA)					
METING		Buisnummer		Colours point		
Remarks (T)		D9		A B		
		1-31		96.		
		A1				
		1 15 10,6				
		2 41 9,6				
		3 46 9,9				
		4 58 9,3				
		5 75 9,3				
		9,7				
		1,3				
		70				
		MIN				
		MAX				
		X MIN				
		X MAX				
		R MAX				
		MIN				
		MAX				
EISEN		S P 5 STUKS				
EENHEDEN		02/1m ²				
CONCLUSIE		M. Soc. M. Soc. M. Soc.				

D97-32

GEZIEN

VOOR

ONTVANGEN OP

STEMPEL

CONTROLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

Voorlopig

CODE N°
TYPE

D97-31.

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND

(T) = see RV-6-3-0/402.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermitsvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet toegestaan.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

BAAR - 04/71186 - blad 5

D97-32.

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:					VOOR:					GEZIEN:								
+	-	+	-	+	-	+	-	+	-	+	-	+	-	+	-	+	-	+	-	
1	15	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
2	41	0,1	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	
3	46	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
4	55	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
5	75	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
MIN		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
MAX		25	25	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
EISEN		100%		MIN		MIN		MAX		MAX		MIN		MAX		MIN		MAX		
EENHEDEN		MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	
CONCLUSIE:		<p>I isol I = +4F9294 X1 X2 / -9,98 X X2</p> <p>II = +4F9,93 X1 X2 / -9294 X X2</p> <p>III = +4F9,92 X1 X2 X1 / -93 X X2</p> <p>IV = +4F9,92 X2 X2 / -929394 X1 X1 (T) = Acc Rel. 3.0/402</p>																		

CONTROLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

Voorlopig

CODE N:
TYPE

D97-32.

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermogensvolgting of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet toegestaan.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

R.A.S.-04/74184 Blad 6

GEZIEN:

VOOR:

ONTVANGEN OP:

STEMPEL:

D99-32.

METING

Remando (T)

BUISNUMMER		1	15	168	155	70.1	36.5	67.5	98
		2	41	168.5	156	70	36.7	66	52
		3	46	168.5	155.5	70.1	36.4	67.5	39
		4	55	169	156	70.1	36.5	67.5	
		5	35	168	154.5	70	36.3	68.5	
\bar{X}				168.4	154.4	70.1	36.5	67.4	
R				1	1.5	0.1	0.4	1.5	
EISEN		MIN		154	67.5	67.5	68.5		
100%		MAX		176.5	70.5	87.5	71.5		
S P 5 STUKS		MIN							
		MAX							
EENHEDEN		MIN		mm	mm	mm	mm	mm	mm
		MAX		mm	mm	mm	mm	mm	mm

Phoszwite kerst.

Alufo kerst.

Alufo kerst

Deurste controle.

Kompt cone.

Die metk.

Die netten glas.

Kompt kerst nikkers. pm

Kompt kerst

CONTOLE - CONTOLE
KONTROLLE - TEST

Voorlopig

L

CODE No.
TYPE

D99-32.

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

363-1

(T) Acc = Rf-6-3-0/402.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR -84/74.182

7-1

74-12-17

ONDERWERP : Release for transferred production DG 7-31 batch 2
Results L-test and life test.

Batch 2

Test results are given on attached sheets.

no 2 up to and 6 incl. L-test sheets

no 7 incl. life test.

Conclusion

0 hours results: Brightness is rather low

1 tubes angle of traces

2 tubes have too big base orientation

The remaining electrical and mechanical
measurements are satisfactory

1000 hours results: The results are satisfactory

See also RAR-84/74.143

G.Geevers

Copy Messrs.: Dechering
Menet
Varekamp
Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verzekering van mededeling van derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietor.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriété.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verzekering onder welke gedaante en welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming der Eigenaar niet geoorloofd.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietor.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriété.

R.A.R.-BY/24102 blad 2

D97-51.

GEZIEN:

VOOR:

ONTVANGEN OP:

STEMPEL: KN9
E41.

METING	Buisnummer		Eisen		Meting		Spot		Math		Commissie		Spot		Displacement		Defl. Plate		Warrent		Etc.		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
Remando (1)	7	A1	92x4	98	1/2	A1	1-6	1-8	A1	A1	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI
1	7	A1	> 880	> 220	> 500	> 550	Good	1-8	A1	A1	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI
2	90	"	> 100	> 100	> 200	> 280	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
3	62	"	> 100	> 800	> 200	> 280	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
4	186	"	> 100	> 800	> 200	> 280	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
5	167	"	> 100	> 800	> 200	> 280	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
X																							
R																							
MIN.																							
MAX.																							
X MIN.																							
X MAX.																							
R MIN.																							
R MAX.																							
MIN.																							
MAX.																							

CONCLUSIE: 362-1.

EENHEDEN: 6.

EISEN: 5 P 5 STUKS

BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS: 6.

BLAD BLATT FEUILLE SHEET: 362-1.

CODE N°: D97-51

TYPE: Voorlopig

CONCLUSIE

(T) see RV 6-8-0/402.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengvaldiging of mededeling aan derden is welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme qu'elle soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la part de la direction.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengvaldiging oder Bekantgabe an Dritte in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Erfindungsberechtigten ist nicht gestattet.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

RAA-04/24102 Blad 4

D97-31

STEMPEL	ONTVANGEN OP	VOOR	GEZIEN	
<p>Vf (V=) 6.3 Vg (V=) 200 Vg9v (V=) 500 Vg3 (V=) 500 V4 (V=) 500 Vx (V=) 500 J4 (MA) 500 J2 (MA) 500</p>				<p>6.3 6.3 6.3 6.3 200 200 200 200 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500</p>
METING				
<p>Brugman D9 Remak (T) 1-31 A1 1 7.5 9.6 2 9.8 9.3 3 10.2 8.3 4 13.6 10.2 5 15.1 9.3 9.3 1.9 7.0</p>	<p>afgeglon 10% 1% 9.1% 9.6</p>	<p>Colours print A B 96.</p>	<p>Screen line angle box carrying width of screen 1-5-33 11-13 14 111 84 84 84 84 90 84 84 84 84 120 84 84 84 84 110 84 84 84 84 120 84 84 84 84 90 84 84 84 84 106 84 84 84 84 30 0 2.5 6.5 89 -9 91 +9</p>	<p>Sum m 85 A1 A1 9 12.5 8.5 6 11 9.4 6.5 4</p>
<p>PAR PAR PAR SIGN CODE N. TYPE</p>	<p>EISEN 100 5 P. 5 STUKS EENHEDEN 362-3.</p>	<p>Mr. Sec. M. Sec. M. Sec.</p>	<p>(2) Remark 82</p>	<p>mm 0 0 %</p>
<p>CONTOLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST</p>		<p>VOORLOPIG</p>		<p>D97-31</p>
<p>N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.</p>				

(T) = Acc. RV-6-3-0/402.

RAR - 84/2418e Mod 5

D97-31.

METING	STEMPEL			ONTVANGEN OP			VOOR			GEZIEN			REMARKS (T)									
	+K/-F	-K/+F		I	II	III	IV		K/all	Y ₁ /Y ₂	X ₁ /X ₂	Y ₁ /all		Y ₂ /all	X ₁ /all	X ₂ /all	g ₁ /YX	g ₂ /YX	Y/X			
V ₁ (V ₁)	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	6.3	6.3	
V ₂ (V ₂)	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	mat	mat	
V ₃ (V ₃)	11053	11053	11053	11053	11053	11053	11053	11053	11053	11053	11053	11053	11053	11053	11053	11053	11053	11053	11053	850	850	
V ₄ (V ₄)																				-15	-15	
V ₅ (V ₅)																				0	0	
V ₆ (V ₆)																				0	0	
V ₇ (V ₇)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	200	200	
Z ₁ (MA)																						

Capacitance

Invasions.

REMARKS (T):

1 93 0.1
2 98 0.1
3 102 0.1
4 106 0.1
5 150 0.1

BUISNUMMER

EISEN

EENHEDEN

CONCLUSE

$$I_{isol} I = +K F 9 2 9 4 Y_1 Y_2 / -9 1 9 3 X_1 X_2$$

$$II = +K F 9 1 9 3 X_1 X_2 / -9 2 9 4 Y_1 Y_2$$

$$III = +K F 9 1 9 2 9 4 Y_2 X_1 / -9 3 X_1 X_2$$

$$IV = +K F 9 1 Y_2 X_2 / -9 2 9 3 9 4 Y_1 X_1 (T) = Acc RAR 8.0/402$$

D97-31.

RAR-84/24181 *blad 6*

STEMPEL	ONTVANGEN OP	VOOR	GEZIEN
<p><i>Length tube</i></p> <p><i>Length tube without pm</i></p> <p><i>Die neck</i></p> <p><i>Die assembly</i></p> <p><i>Length cone</i></p> <p><i>Inspection control</i></p> <p><i>Block test</i></p> <p><i>Block test</i></p> <p><i>Recess test</i></p>	<p>39</p> <p>52</p> <p>98</p>		<p>D97-31</p>
METING	REMARKS (T)		
<p>1 98 160.5 152 70.1 26.1 60 <i>good</i></p> <p>2 98 160.5 150.5 70.1 26.1 67</p> <p>3 102 170 156.5 90 26.4 66.5</p> <p>4 101 167.5 154.5 70.1 26.4 67.5</p> <p>5 151 168.5 156 69.8 26.3 68.5</p> <p>160.6 156.7 70.0 26.3 67.5</p> <p>X 2.5 2 0.3 0.3 2</p> <p>R 154 67.5 27.5 68.5</p> <p>MIN MAX 158 70.5 37.5 71.5</p>			
<p>PAR PAR PAR SIGN</p> <p>BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS</p> <p>CODE No.</p> <p>TYPE</p>	<p>EISEN</p> <p>S P 3 STUKS 100</p> <p>EENHEDEN</p> <p>MIN MAX mm mm mm mm mm mm</p>		
<p>CONTOLE - CONTROLE</p> <p>KONTROLLE - TEST</p> <p>Voorlopig</p> <p>N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND</p>	<p>CONCLUSIE</p> <p>363-1</p> <p>D97-31</p>		

(T) see = R1-6-3-0/402

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR 84/74.165

8-1

74-11-22

ONDERWERP : Release for transferred production DG7-32

Batch nr.1

Test results are given on attached sheets.

no 2 up to and 6 incl. L-test sheets.

no 7 and 8 lifetest sheets.

Conclusion:

0 hours results: Tubes are good.

1000 hours results: The results are satisfactory.

Remarks:

On the L-test sheets, some limits has been changed.
The alterations concerned are in preparation at our
MISD and will be sent to you as soon as they are realised.

The alterations concerned are

1. capacity cathode to all: the limit has to be adapted to
the glass-construction
(cathode support))
2. neck dia: the max. limit was put in the wrong (min.) a linea.
3. brightness: A necessary alteration was not yet introduced.

The same remarks will be introduced in the L-spec sheets of
the DG7-31.

G. Geevers

Copy Messrs.: Dechering
Menet
Varekamp
Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermaktoverdracht of mededeling aan derden is welke vorm ook is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verreikings- of mededeling aan Derde, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming der Eigenaarsverliucht geoorloofd.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la titulaire.

RAA-84/74165 sheet 4.
D97-52

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:	
V ₁	(V:1)	63				63	63
V ₂	(V:2)	adj				adj	adj
V ₃	(V:3)	500				500	500
V ₄	(V:4)	for				for	for
V ₅	(V:5)	R				0	0
V ₆	(V:6)	40x46				0	0
I ₁	(MA)					STU	LJU
I ₂	(MA)	50				0.5	LJU
METING		Buisnummer		Balans posit		Buis type	
N: Remark (T)		1-31		A B		Anom	
1		A1		96		m	
3		10.2		10% 1% 91%		85	
5		10.9		10% 1% 91%		81	
7		11.2		96		85	
8		10.5				81	
X		10.9				85	
R		10.5				81	
MIN		10.9				85	
MAX		10.5				81	
X MIN		10.9				85	
X MAX		10.5				81	
R MAX		10.9				85	
MIN		10.5				81	
MAX		10.9				85	
EENHEDEN		mm		mm		%	
CONCLUSIE		10.9/10.5		10.9/10.5		10.9/10.5	

(T) = see RA-6-8-0/402

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la régie.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

RAR-84/2416's sheet 5

D97-32

STEMPEL		ONTVANGEN OP				VOOR				GEZIEN												
7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7							
V_2	(V_2)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150							
V_4	(V_4)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150							
V_{294}	(V_{294})	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150							
V_{102}	(V_{102})	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150							
V_X	(V_X)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150							
V	(V)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150							
I_x	(I_x)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150							
METING		Imulaksimo				Imulaksimo				Capacitance												
Remark (T)		+4/-F	-4/+F	I	II	III	IV	Iem	g/acc	k/acc	V_1/Y_2	X_1/X_2	Y_1/acc	Y_2/acc	X_1/acc	X_2/acc	g/Y_X	$4/Y_X$	Y/X			
1		36	36	37	37	37	37	30	555	555	0.86	1.00	1.48	1.60	3.14	1.80	0.30	0.22	0.86	1	290	
3		A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	5.65	5.65	0.84	1.00	1.60	1.92	3.14	3.06	0.44	0.25	0.86	7	292	
5									5.70	5.70	0.81	1.00	1.80	1.82	3.06	3.00	0.55	0.25	0.85	1	306	
7									5.95	5.95	0.93	1.11	1.80	1.82	3.14	3.14	0.56	0.25	0.89	7	294	
0									5.65	5.65	0.87	1.01	1.94	1.80	3.12	3.10	0.59	0.22	0.89	7	292	
\bar{X}									5.70	5.70	0.86	1.07	1.74	1.81	3.15	3.02	0.49	0.24	0.85	7	295	
R									0.40	0.40	0.12	0.10	0.46	0.24	0.22	0.34	0.29	0.03	0.10	0	16	
MIN.								3	6.4	4.0	1.0	1.4	1.0	1.0	3	1.4	0.55	0.10	0.59		200	
MAX.								3	8.0	6.0	1.7	2.0	3.0	3.0	4.4	0.6	0.85	0.26	0.80		820	
\bar{X}																						
MIN.																						
MAX.																						
R																						
MIN.																						
MAX.																						
EENHEDEN		MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA	MA

CONCLUSIE:

I₁₅₀ I = +4F9294 $Y_1 Y_2$ / -9.93 $X_1 X_2$
 II = +4F9.93 $X_1 X_2$ / -9.94 $Y_1 Y_2$

III = +4F919294 $Y_2 X_1$ / -9.3 $Y_1 X_2$
 III = +4F9. $Y_2 X_2$ / -9.29394 $Y_1 X_1$ (T) = Acc R06-3.0/402

CONTROLE - CONTROLE
 KONTROLLE - TEST

Voorlopig

CODE No.
 TYPE

D97-32

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

BLAD BLATT FEUILLES SHEETS 362-4

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermoegensvolgting of afdeling aan beiden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la p. d'aires.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verwijfing of afdeling aan Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

RAC. 84/34165 sheet 6

D97-32

METING Remark (T). 1 169,5 155,5 69,0 36,6 66 3 169 155,5 70,1 36,6 66 5 169 155,5 70 36,6 66 7 169 155,5 70,1 36,5 66 8 171 157 70 36,5 67 169,5 155,8 70,0 36,6 66,4 2 15 0,8 0,1 1 154 67,5 27,5 60,5 174,5 158 70,5 37,5 71,5	STEMPEL: Lengte kate Lengte kate nikkors. pm Dia. nikkors glas. Dia. merk. Lengte cone. Diameter conomet. Alcester Alcester. Placonne kate.	ONTVANGEN OP: 39 52 86	VOOR: 90	GEZIEN: 10/Jan 2
CONTROLLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST Voorlopig L	PAR PAR PAR SIGN CODE Nr. TYPE D97-32.	BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS	BLAD BLATT FEUILLE SHEET	

(T) Acc = R1-6-5-0/402

RAA-04/74163 sheet 7.

KWALITEITS-LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRALBUIJZEN
LEVENSDUUR OSCILLOGRAAFBUIZEN

Type 067-32		Instellingen brandraam, nr. 18		METEN EN BRANDEN VOORSCHRIFT d.d. 8-3-66		Type: DG, 7-32		GEWENSTE LEVENSDUUR: 1000 uur														
Proefnr. 50143		Speciale metingen of wensen:		Afwijking t.o.v. normale productie:		1° PRODUCTIE BRIVE																
buis nr.	meet-datum	aantal branduren	0 h 1000h	-Vg1 bij 30 µA IL	Kat. opp.	Ik bij Vg1=0	IL bij Vg1=0	I nav. bij Vg1=0	Mod. Vg1 bij I nav.	Kat. eff.	Gas-kruis	Scherm kwal.	Helderheid cd/m ²	Held. Δ	Scherm opl.	Lek-stroom	Gas	Isolaties				Opmerkingen.
																		+K/-F	-K/+F	I	II	
1	7	2	5,7	V	NOT.	≥ 1050	≥ 50			NOT.	GEEN	NOT.	≥ 10		NOT.	nA	NOT.	≤ 25	≤ 25	≤ 3	≤ 3	
2	5	10	5,7	V																		
3	1	3	6,3	V																		
4	3	11	6,3	V																		
5	8	4	7,0	V																		
6	2	12	7,0	V																		
Fabr. datum : JULI 74																						
74-10-09	0	0	50	V	NOT.	2280	133			3,20	GEEN	GOED	9,3	160			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
74-10-17	160	160	48	V		2250	160			2,90	"	IETS	9,05	200			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
74-10-31	500	500	44	V		2310	162			3,42	"	"	8,6	200			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
74-11-21	1000	1000	43	V		2280	150			3,25	"	"	8,6	220			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
2	0	0	35	V		1850	132			3,30	GEEN	GOED	11,2	160			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	160	160	31	V		1730	130			3,23	"	IETS	9,9	210			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	500	500	31	V		1790	134			3,20	"	"	9,0	210			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	1000	1000	32	V		1700	142			3,17	"	"	8,6	230			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
3	0	0	40	V		2080	145			3,27	GEEN	GOED	10,2	130			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	160	160	38	V		2000	138			3,15	"	IETS	9,3	195			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	500	500	36	V		2050	142			3,22	"	"	8,6	195			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	1000	1000	36	V		2010	145			3,22	"	"	8,6	220			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
4	0	0	40	V		2100	138			3,24	GEEN	GOED	10,9	160			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	160	160	38	V		2020	140			3,18	"	IETS	9,9	210			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	500	500	36	V		2010	138			3,22	"	"	9,0	200			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	1000	1000	37	V		1950	145			3,26	"	"	8,6	230			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
5	0	0	45	V		2200	150			3,13	GEEN	GOED	10,9	150			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	160	160	42	V		2200	148			3,31	"	IETS	10,2	210			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	500	500	39	V		2200	150			3,31	"	"	9,9	205			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	1000	1000	40	V		2120	155			3,20	"	"	9,9	230			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
6	0	0	40	V		2200	150			3,31	GEEN	GOED	12,8	150			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	160	160	42	V		2200	142			3,20	"	IETS	10,9	200			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	500	500	41	V		2250	155			3,33	"	"	9,6	200			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		
	1000	1000	40	V		2140	160			3,30	"	"	9,3	220			1	0,1	0,1	0,1-0,10,1-0,1		

Type

Type: D.7-31 - D.7-32

Meting ad. Eenh. H ₁₈	-Vg1	-Vg1 bij 30 μ A Il	Ik bij Vg1 = 0V	Il bij Vg1 = 0V	Scherm-cpl.	Helderh. Cd/m ²	Cpm.
Proefnr. Scherm Branduren	V 54-96	V noteren	μ A ≥ 1050	μ A ≥ 50	μ A noteren	Cd/m ² DG $\geq 4,0$	
	50 80	30 50	2000 2500	100 200	200 400	5 10 15	
83-12-71 0							
15711 160							NORM. PROO.
297-31 500							
1000							
10-2-72 0							
15021 160							NORM. PROO.
297-32 500							
1000							
2-9-72 0							
50027 160							CP.
297-32 500							
1000							
73-04-15 0							
50074 160							BALLONS BESCHTEN MET TITRACHL. VLOEISTOF
CV2431 500							
1000							
2000							
73-08-06 0							
50081 160							POEDERKEURING
DG7-31 500							
1000							
20093 0							
25-11-69 160							GETTERVER-STUUFPROEF.
297-32 500							
1000							
2000							
50193 0							
24-10-68 160							BATCH 1. BAIVE.
297-32 500							
1000							
0							
160							
500							
1000							
0							
160							
500							
1000							
0							
160							
500							
1000							

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/74-144

1

74-29-10

ONDERWERP : DG7-32 release for production batch 3

Received : 81 pieces marked 799
E4G

Measured : 20 pieces

Results : 19x good
1x line burned in(L-test)

Batch is good

5 tubes will be measured on L-test.

G. Geevers

Copy Messrs.: Dechering
Menet
Varekamp
Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/74.143

1

74-29-10

ONDERWERP : DG7-31 release for production batch2

Received 128 pieces marked $\frac{KN9}{E4I}$
Measured 20 pieces (*1st sample test*)

Results: 17x good
2x angle of traces 92° (limit 91.5° max)
1x loose base (return to Brive)

Batch is rejected *but we take a 2nd sample to be sure.*

Measured 20 pieces (*2nd sample test*)

Results 20x good

Batch is good *based on the result of the two sample tests.*

5 tubes will be measured on L-test (2x angle of traces
and 3 good tubes)

G. Geevers

Copy Messrs.: Dechering
Menet
Varekamp
Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/74124

1-1

74-10-01

ONDERWERP : Release for production DG7-32

Received 8 pieces

Measured on II test

6 pieces are good

1 piece Brightness too low ?

1 piece wrong type code (~~7979~~
E4G)

All tubes are burned in (line,raster) possibly causing low
Brightness)

L- Test and lifetest will be measured.

G.Geevers

Copy Messrs.: Dechering
Menet
Varekamp
VWassenaar.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

9
 Copyright of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is prohibited without written consent of the proprietor.
 Reproduction of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is prohibited without written consent of the proprietor.



STEMPEL
 October 1974
 31. x. 1974

ONTVANGEN OP:
 31. x. 1974

VOOR:
 Ervrijs Labo

GEZIEN: A

DG7-32 *

METING	Y1	Y2	X1	X2	Y1Y2	X1X2	Ik	BI. str.	VL	-V61	V83	I83	met. str.	1-24	1-50	11-26-27-56	11-60	Kat. kwal.	Onderverh.		
SCHEMA (T)	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1		
412-1	21,6	21,7	35,2	34	0,1	1,2	>2000	0	280	76	78	183	B	B	>33	>33	B	B	260	96	
403-2	20,5	20,8	24,3	34,1	0,3	0,2	>2000	0	150	72	78	183	B	B	>33	>33	B	B	490	98	
408-3	21,9	21,2	24,5	33,2	0,3	1,3	>2000	0	160	76	72	183	B	B	>33	>33	B	B	260	94	
649-4	20,2	20	24	33,5	0,2	0,5	>2000	0	150	76,5	78	183	B	B	>33	>33	B	B	330	96	
637-5	20,2	20,1	25,6	35,6	0,1	0	>2000	0	140	75	77	183	B	B	>33	>33	B	B	300	98	
X	20,9	20,9	34,7	34,1						75	76,6										
R	17	17	1,6	2,4						4	6										
DO %	MIN	19,3	19,3	33,5	33,5		1050		50	54	10	-13									
	MAX	23,0	23,0	41	41	1		8		96	110	+8	25								
X STUKS	MIN	20,4	20,4	35,5	35,5					66	29										
	MAX	22,0	22,0	39	39					84	76										
R STUKS	MIN	3,0	3,0	6,2	6,2					34	85										
	MAX																				
BENHEDEN	MIN																				
	MAX																				
CONCLUSIE:	Geen strooktest																				

EISEN
 BLENDE
 BLAAS
 BEKTER
 REUILLES
 SHEETS

CONTROL - CONTROL
 KONTROLLE - TEST
 L-Elektrisch
 CODE N.
 362-20

N.V. Philips Gloeilampenfabrieken
 Eindhoven
 Report form of laboratory to final parties
 in any form what ever used without written consent
 of the factory
 9
 2

STEMPEL
 1
 067-32

STEMPEL		OBTIJDEN		VOOR		GEZIEN	
October 1974		31. x. 74		E. van Laho		1	
Vf	(V=)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	(V=)	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vg2g4	(V=)	500	500	500	500	500	500
Vg3	(V=)	fos	fos	fos	fos	fos	fos
Vv	(V=)	0	0	0	0	0	0
Vx	(V=)	0	0	0	0	0	0
Ix	(BA)	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ	PJZ
METING		Na schakken		Na valproef			
		versch. punt	Exo. inst.	versch. punt	Exo. inst.	versch. punt	Exo. inst.
OPM (1)		53	11-12	53	11-12	53	11-12
SCHEMA (1)		A1	A1	A1	A1	A1	A1
BLIJFNUMMER		742					
		703					
		748					
		649					
		637					
		X					
		R					
EISEN		MIN	2	3	25	3	3
		MAX	2	3	25	3	3
100		X					
5 STUKS		X					
5		R					
5		MIN					
5		MAX					
EENHEDEN		min	max	min	max	min	max
		V	V	V	V	V	V
CONCLUSIE		geen loosa delen		geen loosa delen		geen loosa delen	

CONTROLÉ - CONTROLE
 KONTROLE - TEST
 L-Elektrisch
 CODE N.
 TYPE
 N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN, NEDERLAND.
 067-32
 R.V. 3.0.12

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors. (S)
 Eigendoms van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction of disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors. (S)
 Eigentum der N.V. Philips' Glühlampenfabriken, Eindhoven. Nachdruck, Verbreitung oder Mitteilung an Dritte, in welcher Form, auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümer, nicht gestattet.
 Proprieté de la N.V. Philips' Glühlampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriété. (S)

STEMPSEL: **October 1974** ONTVANGEN OP: **31. X. 74** VOOR: **E. van Laho** GEZIEN: **A** # **087-32**

METING	Gas -193	In	kat. weel.	-Vg1	kat. opp	Gas -193	ik	kat. weel.	-Vg1	kat. opp
VF (V ₀)	6,3	0	inst	0	6,3	inst	0	6,3	0	6,3
Vg1 (V ₀)	350	500	inst	0	350	inst	0	350	0	350
Vg2g (V ₀)	-15	0	inst	0	-15	inst	0	-15	0	-15
Vg3 (V ₀)	0	0	inst	0	0	inst	0	0	0	0
VY (V ₀)	200	200	inst	0	200	inst	0	200	0	200
VX (V ₀)	0	0	inst	0	0	inst	0	0	0	0
IK (mA)	200	200	inst	0	200	inst	0	200	0	200
II (mA)	0	0	inst	0	0	inst	0	0	0	0

Deur meting

Gas -193	In	kat. weel.	-Vg1	kat. opp	Gas -193	ik	kat. weel.	-Vg1	kat. opp
16	15	1-102	1	1-8	16	18	1-102	1	1-8
44	41	41	41	41	44	41	41	41	41
2	>2000	260	76	B	2	>2000	260	76	B
8	>2000	490	72	B	8	>2000	485	72	B
10	>2000	360	76	B	10	>2000	360	76	B
5	>2000	330	76,5	B	5	>2000	330	76,5	B
2	>2000	300	75	B	2	>2000	300	75	B

Busnummer

MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
54	96	54	96	54	96
66	84	66	84	66	84
34	34	34	34	34	34

EISEN: 100%
5 R 5 STUKS

EENHEDEN: mA, VA, V

CONCLUSIE: 362-6

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabriek. Herbruikbaar voor vermelding van de naam van de fabrikant en de merknaam van de gloeilamp in de aflevering van de lamp. Het is niet toegestaan de aflevering van de lamp te versieren of te wijzigen. De aflevering van de lamp is niet aansprakelijk voor schade van welke aard ook. De aflevering van de lamp is niet aansprakelijk voor schade van welke aard ook. De aflevering van de lamp is niet aansprakelijk voor schade van welke aard ook.

STEMPEL	ONTVANGEN OP	VOOR	GEZIEN	D67-32
October 1974	31. X. 74	Ernst Lubus	1	
METING				
OPM (T)				
SCHEMA (T)				
BUISNUMMER				
EISEN				
EENHEDEN				
CONCLUSIE				
9.3.66				
CONTROLÉ - CONTROLE				
KONTROLLE - TEST				
L-Mechanisch				
L				
CODE N°				
TYPE				
D67-32				
PAR PAR PAR SIGN				
BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS				
BLAD BLATT FEUILLE SHEET				
863-1				
kg/cm ²				
39	52	58		
Uitwendige controle				
Soorten				
Valtoef				
Druktest				
Lengte buis				
Diameter buis				
Diameter achterglas				
Lengte buis zonder zoeknok				
158	70	36,2	67,5	
156	70	36,2	68	
156	70	36,4	68	
157,2	70	36,5	67,5	
156	70	36,4	67,5	
156	70	36,4	67,7	
1,2	0		0,5	
154	67,5	37,5	58,5	
MIN				
MAX	171,5	70,5	71,5	
X	MIN	68,5	59,3	
X	MAX	69,7	70,7	
R	MIN	3,3	2,5	
MAX				
100				
100				
100				
100				