

H. Bunnik.

Vak.....No.

FIRMA

Simplex Brief- en Acte-Rangochikker



Vrijgaverapport DG 7-32/01

PLAATS

JAAR

Kwaliteitslab. Elektronenbuizen.

Vrijgaverapport DG 7-32/01.

(7 cm. Oscillograafbuis voor lage spanning met verhoogde gevoeligheid van de D1 platen).

Inhoud:

	Bladz.
1) Fabricagemethode ingezonden buizen	1 t/m 3
2) Meetresultaten volgens F + II en Lab.eis	4 " 12
3) Levensduuroverzicht	13
4) Lab.eisen, F + II eisen	14 t/m 16
5) Conclusie	18
N.B) Alle andere gegevens gelijk aan die van vrijgave- rapport DG 7-32 d.d. 13.12.1955.	

Het essentiële verschil tussen de DG 7-32 en DG 7-32/01 is de verhoogde gevoeligheid van de D1 platen.

De manier waarop dit gebeurt, is de afstand tussen de D1 platen te verleggen van 2,3 naar 1,8, hetgeen eenvoudig te verwezenlijken is door de opstapelpen te laten wijzigen benevens de tussenlegplaatjes die de D1 platen fixeren.

In de fabriek zijn 5 van de 14 mallen omgebouwd. De fabricage van deze typen DG 7-31/01 en DG 7-32/01 vindt reeds plaats vanaf de fabrieksvacantie 1958 met 'n wekelijkse serie van 150 bzn. insmelten.

Bij de fabricage zijn geen bijzondere fouten aan de dag getreden tengevolge van deze kleinere afstand van de D1 platen, waarbij dan gedacht wordt aan: indrukmogelijkheden, afschaduw, trapezium vervorming en eisen wat betreft gevoeligheid D1. Bij controle bleek n.l. dat de gemiddelde gevoeligheid midden in de eis lag n.l. 0,61 mm/volt (eis 0,55 - 0,65; oude eis 0,45 - 0,55).

Onderdelen.

Sedert de vrijgave DG 7-31/32 in December 1955 zijn diverse onderdelen gewijzigd:

- a) Ringstel is vervangen door de geperste buisbodem R1.654.44.
- b) Gloeidraad R1.00972 is vervangen door de R1.00977 (langere opwarmtijd)
- c) De pet kathode is vervangen door de kap-kathode R1.03609.5G.
- d) I.v.m. invoering schaduw-mica i.p.v. normale mica is het rooster 1 cylindertje wat materiaal dikte betreft teruggebracht van 0,25 tot 0,15.
- e) Boring van rooster 2 is teruggebracht van 1,2 naar 0,8 waarmede tevens de K-G afstand gewijzigd is van 230 naar 245 μ .
- f) De kanonconstructie van de 7-31 en 7-32 zijn op 'n zelfde basis teruggebracht (uitgezonderd de compensatie haakjes) zodat rooster 4 en de oorspronkelijke centreerplaat uit de 7-32 zijn verdwenen en in beide buizen de centreerplaat R1.33725 (tevens rooster 4) is ingevoerd.

De stuklijst van de onderdelen ziet er nu als volgt uit:

Plaatstel:	R1.654.44.09
Gloeidraad:	R1.00977.09
Kathode :	R1.03609.59
Sam.rooster 1:	R1.633.75.11
Sam.rooster 2:	R1.633.98.0
Sam.rooster 2A:	R1.633.76.0N
Sam.rooster 3:	R1.633.77.0L
Rooster 4:	R1.337.25.0
Diafragma R.4:	R1.300.39.10
Diafragma R.2:	R1.300.38.59
Getter Kic:	R1.679.90.0
Sam.D1.platen:	R1.687.30.2
Sam.D2.platen:	R1.687.20.0J
Schermbakje:	R1.324.41.0
Mica:	R1.651.38.1/55

Opm: Op de samenstellingstekeningen van de diverse onderdelen is vermeld hoe hoog en onder welke omstandigheden de onderdelen worden gereduceerd.

Teneinde de verandering volledig te kunnen doorvoeren zijn de: a) diafragmalasmal

b) afstelhouder K-G

c) centreerveerafsteller

aangepast op de kleinere afstand tussen de D1 platen.

Ballonbewerking:

Hier zijn 2 wijzigingen aangebracht:

- a) Teneinde het uitvallen van de schermen te voorkomen is voorgeschreven dat alleen "verse" suspensie mag worden gebruikt,
- b) en de schermen zo hoog mogelijk uitgepoetst moeten worden.

Opmerking: Onder "verse" suspensie wordt verstaan suspensie die verwerkt wordt tot enige dagen na de bereiding van de suspensie.

Insmelten:

Sedert de invoering van de geperste buisbodem wordt er ingesmolten door één persoon, er wordt geen voorwarmrad meer gebruikt en de doorzettijd van de insmeltmachine is tussen 110 en 120 sec.

Na het insmelten worden de aanwezige losse delen verwijderd door deze uit te kloppen door de pompstengel.

Pompen:

Het pompschema in het bijzonder het gloeschema is gewijzigd doordat bij de proeffabri- cage 7-31/32 bleek dat de kathode ontleed werd op 'n moment dat de gasdruk in de buis nog niet laag genoeg was. (gaskruis).

Het pompschema op de inmiddels naar 16pomppos. teruggebrachte 32V.pomp is als volgt. (Doorzetting geschiedt in 32 keer)

Index 1°42" (prod.snelheid dus 18 per uur).

Temp.instelling: op de regelmeters no 1 - 2 - 3 - 4.
500 500 500 520°C.

Belast.lampen: 60 volt - 40 wtt.

Gloeischema: pos. 23 t/m 25 $I_A = 400$ mA
pos. 26 t/m 29 " = 360 mA

Voorwarmen: pos. 27 - 28 - 29
9 - 9 - 8,5 Ampere
pos.30 9 A

Afsmelten: pos.30 12,9 A. (42 sec.)

Nawarmen: pos.31 6 Ampere
pos.32 5,6 " geieeltelijk.

Voor de 30V.pomp is het pompproces als volgt:

Index: 2° 0" (prod.snelheid 30 per uur)

Temp.instelling: op de regelmeters no 1 - 2 - 3 - 4-
240-310-290-240°C.

Belast.lamp.: 12 volt - 5wtt.

Gloeischema: pos. 24/25 400 mA.
pos.26-27-28 360 mA.

Afsmelten: pos. 29 (handafsmelten)

Gipsen:

Is niet veranderd, de kittemp. moet liggen met de max.temp. tussen de 140 en 160°C.
Temp.instelling op de meter op het einde van de drie branders 175 - 200 - 230°C.

Index: 21 sec.

Verstuiven:

I h.f. 68A gedurende 25 sec. met 'n spoelwatergekoeld, voorzien van 'n kern.

Brand en Sweepschema is ongewijzigd gebleven.

Branden 20' Vf = 8 volt
180' Vf = 8 volt Vg = + 65Vlt (=) V_{k/f} = 90 volt
Sweepen 30' Vf = 7 volt Va = 400Vlt Vg = -50 volt
30' Vf = " " = 800Vlt " = " "
180' Vf = " " = 1000Vlt " = " "

De meesteisen zijn voor de fabriek gelijk gebleven alleen de L(ab meting) is gewijzigd.

Opm: De samenstellingstekening van de bzn. DG 7-31 en DG 7-32 zijn gewijzigd voor wat betreft de totale lengte. De oorspronkelijke toleranties waren 164-170mn.

De gewijzigde maten zijn 166,5 - 171,5mn

De eerste productie waarmee gestart is op deze eisen zijn de DG 7-31/01 en DG 7-32/01.

De buiscodering is. DG 7-31/01 : K.N.O

DG 7-32/01 : 79.0

Opm: Teneinde verwarring in het fabricage proces te voorkomen is de commerciële afd. gevraagd of het mogelijk was ook de norm. 7-31/32 uit te voeren met de verhoogde D1 gevoeligheid. Hiermede is de c.a. accoord gegaan zodat er 'n wijziging is geschreven waarin de buistypen 7-31/32 vervallen en alleen nog 7-31/01 en 7-32/01 gefabriceerd zullen worden.

Ook de DG 7-5 met 't nog in te voeren kanon van de DG 7-32 zal automatisch onder deze wijziging vallen.

J. Willems:

Oct. 1958

Vf _v	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg ₃	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.
Vg ₂₊₄	inst.	400	400	400	400	400
Vg	inst.	inst.	inst.	0	0	inst.
VD1D1'	raster	raster	raster	raster	raster	raster
VD2D2'	raster	raster	raster	raster	raster	raster
I _{g₂₊₄} (μA)	ca.10	ca.100	ca.100			
I _e (μA)						

Buisnr.	Overasp. Vg ₂₊₄	Gaskruis	Schermkw.	Straalstr. I _e I _{g₂₊₄}	Afschad.
1	>880	geen	goed	880 40	geen
2	"	"	"	1480 90	"
3	"	"	"	1520 90	"
4	"	"	"	1220 75	"
5	"	"	"	1380 95	"
6	"	"	"	920 50	"
7	"	"	zwarte punt jes	1530 115	"
8	"	"	goed	1590 115	"
9	"	"	"	1880 110	"
10	"	"	"	1600 100	"
11	"	"	"	1630 95	"
12	"	"	"	1620 110	"
13	"	"	"	1650 105	"
14	"	"	"	1500 90	"
15	"	"	"	1550 110	"
Eis:	➤ 880	geen	not.	➤ 850 ➤ 50	geen
Eenh.:	V			μA μA	

V_{gN}	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
V_{g3}	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.	foc.
V_{g2+4}	400	400	400	400	400	400
V_g	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.
VD1D1'	raster	lijn	lijn	0	120=	cirkel
VD2D2'	40/40	0	lijn	0	120=	50 ϕ
I_{g2+4} (μA)	ca.100	ca.10	ca.10	p.j.z.	p.j.z.	ca.10
I_e (μA)						

Buisnr.	Trapezium	Hoekver. draaiing	Hoek der lijnen	Exc.	Aansl.	Astigmatisme
1	0,6	3	89,5	1,5	goed	14
2	0,5	4	"	1	"	13
3	0,5	5	"	1	"	15
4	0,5	4	"	1	"	14
5	0,5	3	"	0,5	"	16
6	0,5	3	"	1	"	14
7	0,5	4	"	1	"	16
8	0,5	5	"	1,5	"	15
9	0,5	4	"	2	"	13
10	0,5	3	"	1,5	"	13
11	0,5	5	"	1,5	"	14
12	0,5	4	"	1	"	13
13	0,5	3	"	2	"	14
14	0,5	4	"	1,5	"	16
15	0,5	5	"	1,5	"	14
Eis:	\angle 1,4	\angle 9	89/91	\angle 3	not.	\angle 25
Eenh.:	mm.	°	°	mm.		V

Vf~	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg ₃	foc.	foc.	foc.	defoc.	foc.	foc.	foc.
Vg ₂₊₄	400	400	400	400	400	400	400
Vg	afl.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.	inst.
VD1D1'	cirkel	lijn	0	0	0	50 =	0
VD2D2'	50 ∅	0	0	0	0	0	50=
I _{g₂₊₄} (μA)		ca.10	ca.10	p.j.z.		p.j.z.	p.j.z.
I _e (μA)							

Buisnr.	-Vg	Exc.gev. D1D1'	Exc.gev. D2D2'	Punt- afb.	Kat. opp.	Gev. D1D1'	Gev. D2D2'
1	60	1	1,5	goed	○	0,62	0,345
2	58	1	0,5	"	○	0,625	0,34
3	62	1	1,5	"	○	0,615	0,35
4	58	0,5	1	"	○	0,615	0,345
5	58	1	1,5	"	○	0,615	0,35
6	59	0,5	1	"	○	0,625	0,34
7	62	0,5	1	"	○	0,62	0,35
8	62	0,5	1,5	"	○	0,635	0,34
9	66	1	1,5	"	○	0,61	0,35
10	63	0,5	1,0	"	○	0,61	0,34
11	65	0,5	1,5	"	○	0,62	0,355
12	63	0,5	1,0	"	○	0,635	0,34
13	65	0,5	1	"	○	0,61	0,345
14	63	0,5	1	"	○	0,63	0,335
15	62	1	1,5	"	○	0,59	0,345
Eis:	44-76	3	3	not.		0,55-0,65	0,31-0,37
Enh.:	V	mm.	mm.			mm/V	mm/V

Vf~	6,3	6,3	6,3
Vg ₃	foc.	foc.	
Vg ₂₊₄	400	400	400
Vg	inst.	inst.	inst.
VD1D1'	raster	raster	punt
VD2D2'	raster	40/40	
Ig ₂₊₄ (μA)	100		p.j.z.
Ie (μA)		50	

Buisnr.	Onderverh.	Helderheid	Schermopl.	Lengte	Diameter
1	18	n.t.m.	190	169	69,5
2	10	0,8	210	168,5	69,5
3	10	0,8	210	168	69,5
4	10	0,7	200	168	69,5
5	10	0,8	210	167,5	69,5
6	28	0,6	250	168,5	69,5
7	10	0,8	200	166,5	69,5
8	12	0,8	200	168,5	69,5
9	12	0,8	210	169	69,5
10	10	0,8	210	166	69,5
11	10	0,8	210	167,5	69,5
12	10	0,8	210	168,5	69,5
13	10	0,8	210	168	69,5
14	10	0,8	220	167	69,5
15	10	0,8	210	168	69,5
Eis:	≧ 25	≧ 0,33	≧ 300	164/170	67/71
Eenh.:	‰	mcd/cm ²	V	mm.	mm.

Vf _v	6,3	6,3	Vf	7,0	7,0	7,0
Vg ₃	foc.	foc.	V ₌	300	300	300
Vg ₂₊₄	400	400	R ₌	3M Ω	3M Ω	3M Ω
Vg	inst.	inst.				
VD1D1'	lijn	raster				
VD2D2'	0	raster				
Ig ₂₊₄ (μ A)	ca.10	afl.				
I _e (μ A)						

Buisnr.	Focus D1D1'	Blinde str.str.	I.isol.	
			K _{2g4D2D2'} E _{1g3D1D1'}	K _{3g2g4D1D1'D2D2'} E _{2g2g4D1D1'}
1	60	geen	0,3	0,5
2	60	"	0,2	0,5
3	60	"	0,3	0,2
4	60	"	0,1	0,2
5	60	"	0,1	0,1
6	60	"	0,1	0,1
7	60	"	0,1	0,1
8	60	"	0,2	0,4
9	60	"	0,2	0,1
10	60	"	0,2	0,3
11	60	"	0,1	0,1
12	60	"	0,2	1,9
13	60	"	0,4	0,2
14	60	"	0,1	0,1
15	60	"	0,1	0,1
Eis:	34/100	≤ 0,2	≤ 3	≤ 3
Eenh.:	V	μ A	μ A	μ A

Vf _v	7,0	6,3	6,3	Vf	6,3	6,3
V ₌	300			Vg ₃	foc.	
R ₌	3M.Ω			Vg ₂₊₄	400	
V _v		20		Vg	0	
				VD1D1'	raster	
				VD2D2'	raster	
				Ig ₂₊₄ (μA)		
				Ie (μA)		+K = 50 V

Buisnr.	I. isol. <u>Kg1g3g2g4D1</u> D2D2'D1'	I.em.	If	Ig ₃	+k/-f
1	0,1	4,7	295	+0,3	2,1
2	0,1	4,4	296	+1	1,3
3	0,2	4,7	297	+1,5	2,3
4	0,1	4,3	296	+1	2,8
5	0,1	3,9	304	+0,8	2,3
6	0,1	2,2	290	+0,2	2,8
7	0,1	5,1	302	+1,4	2,1
8	0,1	4,6	293	+1,2	2,6
9	0,5	4,2	296	+1,5	2,8
10	0,1	4,2	290	+1,8	2,5
11	0,2	5,6	291	+1,7	2
12	0,1	4,9	292	+2	1,9
13	0,1	4,8	293	+1,5	2,1
14	0,1	4,8	298	+2,3	1,9
15	0,1	3,9	303	+1,2	3

Eis: 3 3 285/315 -6/+4 25

Eenh.: μA mA mA μA μA

Buisnr.:	$\frac{cD1}{D1'}$ / rest D1' aarde	$\frac{cD1}{D1}$ / rest D1 aarde	$\frac{cD2}{D2'}$ / rest D2' aarde	$\frac{cD2}{D2}$ / rest D2 aarde
1	2,68	2,8	3,52	2,92
2	2,68	2,63	4	3,1
3	2,82	2,68	3,32	2,86
4	2,72	2,74	3,3	3
5	2,72	2,61	3,54	3,02
6	2,74	2,63	3,54	2,92
7	2,72	2,72	3,44	2,82
8	2,68	2,68	3,7	3,06
9	2,61	2,74	3,62	2,82
10	2,63	2,72	3,24	2,92
11	2,61	2,74	3,7	3,06
12	2,63	2,72	3,84	3,28
13	2,72	2,68	3,36	2,82
14	2,54	2,72	3,28	2,8
15	2,63	2,68	3,48	2,82
Eis:	2,0/3,0	2,0/3,0	3,0/4,4	2,4/3,6
Eenh.:	pF	pF	pF	pF
Buisnr.	$\frac{cD1}{D1'}$	$\frac{cD2}{D2'}$	$\frac{cD1D1'}{D2D2'}$	$\frac{cg}{rest}$
1	1,35	1,61	0,61	7,4
2	1,36	1,45	0,59	7,5
3	1,33	1,5	0,68	7,25
4	1,3	1,54	0,65	7,5
5	1,3	1,51	0,62	7,5
6	1,56	1,5	0,67	7,5
7	1,29	1,54	0,71	7,55
8	1,36	1,5	0,64	7,35
9	1,42	1,47	0,68	7,6
10	1,32	1,56	0,65	7,7
11	1,38	1,47	0,65	7,85
12	1,38	1,45	0,65	7,25
13	1,42	1,5	0,65	7,25
14	1,47	1,5	0,68	7,1
15	1,5	1,56	0,67	7,5
Eis:	1,2/1,6	1,4/2,0		6,4/8,8
Eenh.:	pF	pF		pF

Buisnr.	ck/rest	ck/D1D1'D2D2'	cg/D1D1'D2D2'
1	3,36	0,16	0,56
2	3,52	0,13	0,56
3	3,22	0,22	0,65
4	3,02	0,25	0,61
5	3,3	0,12	0,55
6	3,24	0,14	0,56
7	3,02	0,14	0,58
8	3,1	0,2	0,55
9	3,28	0,16	0,55
10	3,06	0,12	0,62
11	3,14	0,13	0,58
12	3,58	0,11	0,53
13	3,22	0,22	0,5
14	3,02	0,17	0,58
15	3,36	0,12	0,53

Eis:	2,6/3,8	0,18/0,26	0,55/0,85
------	---------	-----------	-----------

Eenh.:	pF	pF	pF
--------	----	----	----

	I_e
	I_{e2+4}
1	4,5
2	6,1
3	6
4	6,1
5	6,9
6	5,3
7	7,5
8	7,2
9	5,8
10	6,2
11	5,8
12	6,8
13	6,3
14	6
15	7,1

Schokproef.

15 Min. in 2 richtingen, hoogte 5 mm.

Resultaat na schokken:

Buisnr.	Astigmatisme	Excentriciteit	Afschaduwen	Losse delen
1	14	1,5	geen	geen
3	15	1	"	"
9	13	2	"	"
10	13	0,5	"	enkele losse deeltjes
14	16	1,5	"	geen
15	14	1,5	"	"
Eis:	≤ 25	≤ 3	geen	geen
Eenh.:	V	mm.		

Inbranden:

Rastertje 10 x 10 mm. bij een I_e van

50 μ A, gedurende 15 min.

Buisnr. 2	Flauw zichtbaar	} goed
6	idem	
11	idem	

Mechanische controle: Buisnr, 2, 4 en 5 enkele losse deeltjes.

Glascontrole: Alle goed.

Levensduuroverzicht.

Dat. en nummer	Aantal uren	$I_{g_{2+4}}$ in μA	I_e in μA	Opmerking
21.8.'58 5365 ^I	1000	1850/1870/1870/1780	110/115/125/115	Vf = 5,7 V
	1000	1470/1430/1420/1250	105/115/110/95	Vf = 5,7 V
21.8.'58 5365 ^{II}	1000	1610/1710/1700/1620	80/135/125/115	Vf = 6,3 V
	1000	1680/1900/1820/1520	75/140/145/115	Vf = 6,3 V
	1000	1650/1800/1650/1600	105/115/110/105	Vf = 6,3 V
21.8.'58 5365 ^{III}	1000	2120/2080/1780/1750	115/125/110/95	Vf = 7 V
	1000	2100/2170/1780/1780	115/120/110/110	Vf = 7 V
28.8.'58 5397	1000	2030/1930/1680/1680	105/108/145/130	Vf = 6,3 V
	1000	1990/1880/1790/1630	135/120/110/130	Vf = 6,3 V
11.9.'58 5426 ^I	1000	1400/1350/1380/1330	115/120/115/105	Vf = 6,3 V
	1000	1630/1780/1680/1580	125/130/130/130	Vf = 6,3 V
11.9.'58 5426 ^{II}	1000	1730/1730/1680/1600	120/120/115/105	Vf = 6,3 V
11.9.'58 5427 ^I	1000	2000/2000/1800/1580	125/115/140/140	Vf = 6,3 V
	1000	1850/1880/1730/1630	110/115/140/125	Vf = 6,3 V
11.9.'58 5427 ^{II}	1000	1620/1680/1680/1580	120/120/135/125	Vf = 6,3 V
3.10.'58 5472 ^I	1000	1700/1880/1820/1700	100/135/120/130	Vf = 6,3 V
	1000	1430/1480/1420/1300	110/130/120/120	Vf = 6,3 V
3.10.'58 5472 ^{II}	1000	1590/1720/1620/1350	115/135/80/80	Vf = 6,3 V
	1000	1660/1720/1620/1350	115/135/120/95	Vf = 6,3 V
3.10.'58 5472 ^{III}	1000	1380/1520/1450/1260	110/115/110/110	Vf = 6,3 V
	1000	1800/1830/1720/1460	125/135/135/110	Vfv = 6,3 V.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermehrung oder Mitteilung an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerinnen nicht gestattet.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenigvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

FVAR	INSTELLING - AJUSTEMENT EINSTELLUNG - ADJUSTMENT								EIS - EXIGENCE ANFORDERUNG - LIMIT			(T)	(T)	
	Vf V~	Vg3 V=	Vg2g4 V=	Vg1 V=	VD1D1' V=	D2D2' V=	V V=	Ig2g4 µA	I _l µA	Controle Kontrolle Contrôle Test I	Controle Kontrolle Contrôle Test II	Einheit Einheit Unit	Schaltung Schaltung Circuit	Opmerkingen Bemerkungen Remarks
Lis:														
kg2g4D2D2'/g1g3D1D1'		7,0					300			±3		µA	E31	12
kg1/g3g2g4D1D1'D2D2'		7,0					300			±3		µA	E32	12
kg1g3D2'D1D1'D2g2g4		7,0					300			±3		µA	E33	12
kg1g3g2g4D1/D2D2'D1'		7,0					300			±3		µA	E34	12
Iem		6,3		20~						≥3		mA	E8	15
CD1/rest										2,0-3,0		pF	E38	
CD1'/rest										2,0-3,0		pF	E38	
CD2/rest.										3,0-4,4		pF	E38	
CD2'/rest										2,4-3,6		pF	E38	
CD1/D1'										1,0-1,7		pF	E38	
CD2/D2'										1,4-2,0		pF	E38	
Cg1/rest										6,4-8,8		pF	E38	
Ck/rest										2,6-3,8		pF	E39	
Cg1/D1D1'D2D2'										0,55-0,85		pF	E39	
Ck/D1D1'D2D2'										0,18-0,26		pF	E39	
CD1D1'/D2D2'										0,4-0,6		pF	E38	
If		6,3								285-315		mA	E18	
Puntafbeelding	6,3	foc	400	inst	0	0		PJZ		Nr.14(T)			E28	1+3 17
Katode-opp.	6,3	def.	400	inst	0	0		PJZ		Nr.18(T)			E28	1+3 15-29
*Gevoeligh.D1D1'	6,3	foc.	400	inst	50	0		PJZ		0,55-0,65		mm/V	E35	3+23
Gevoeligh.D2D2'	6,3	foc.	400	inst	0	50		PJZ		0,31-0,37		mm/V	E35	3+23
Lijnbreedte	6,3	foc	400	inst	Cirk.	50		ca.0,5		≤0,7		mm	E30	1+3 35+37

* WUIZIGING - ANDERUNG - MODIFICATION - ALTERATION

(T) ZIE - SIEHE - VOIR - SEE RV-6-4-0/404

DAT. DATE.	18.11.58	PAR. SIGN.	Thijssen/	BLADEN SHEETS	:	2	BLAD SHEET	:	1
		PAR. PAR.	AB	FEUILLES BLATTER	:		FEUILLE BLATT	:	
CONTROLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST		L		CODE No.		DG7-32/01			
				TYPE					



INSTELLING - AJUSTEMENT
EINSTELLUNG - ADJUSTMENT

EIS - EXIGENCE
ANFORDERUNG - LIMIT

(T) (T)

	Vf	Vg3	Vg2g4	Vg1	VD1D1'	VD2D2'	V	Ig2g4	I _l	Controle		Controle		Eenheid	Schakel	Opmerkingen
	V~	V=	V=	V=	V=	V=	V=	μA	μA	Controle	Controle	Controle	Controle			
Blinde straalstr	6,3	foc	400	0	Raster			afl.		±0,2				μA	E26	1+3
Ig3	6,3	foc	400	0	Raster					-6 tot +4				μA	E26	25
Onderverhitting	6,3	foc	400	a	Raster			100							E26	
A Ig2g4	5,7	foc	400	a	Raster			afl.		±25				%	E26	1+24
Oversp.D1D1'	6,3	foc	400	inst	320~	0		ca10		Nr.4(T)				Veff	E36	
Oversp.D2D2'	6,3	foc	400	inst	0	530~		ca10		Nr.4(T)				Veff	E36	
Inbranden(15min.)	6,3	foc	400	inst	Raster				50	Nr.31(T)					E26	
Excgevoeligh D1D1'	6,3	foc	400	inst	Lijn	10x10		ca10		±3				mm	E26	3+19
Excgevoeligh D2D2'	6,3	foc	400	inst	0	Lijn		ca10		±3				mm	E26	3+19
Mech.contrôle																
Schokken																27

* WIJZIGING - ÄNDERUNG - MODIFICATION - ALTERATION (T) ZIE - SIEHE - VOIR - SEE RV-6-4-0/4 04

DAT.	18.11.58	PAR. SIGN.	Thijssen/	BLADEN	BLAD
DATE.		PAR.	AB	SHEETS	SHEET
		PAR.		FEUILLES	FEUILLE
		PAR.		BLATTER	BLATT

CONTROLE - CONTROLE	L	CODE No.	
KONTROLLE - TEST		TYPE	DG7-32 /01

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ist schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielföldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.



INSTELLING - AJUSTEMENT
EINSTELLUNG - ADJUSTMENT

EIS - EXIGENCE
ANFORDERUNG - LIMIT

(T) (T)

Vf	Vg3	Vg2g4	Vg1	VD1D1'	VD2D2'	V	Ig2g4	I1	Controle Kontrolle Contrôle Test F	Controle Kontrolle Contrôle Test II	Einheit Unit Unit	Schème Schaltung Diagramme	Omerkingen Bemerkungen Remarques
----	-----	-------	-----	--------	--------	---	-------	----	---	--	-------------------------	----------------------------------	--

Voorverwarmen Iisol.	7,0								5	5	min.		
+k/-f	7,0					150			≤25	≤30	μA	E22	21+39
g3g2g4D2'/D1D1'	7,0					150			≤4	≤5	μA	E23	13+21
D1D1'g2g4D2'/g3g2g4D2'	7,0					150			≤4	≤5	μA	E24	13+21
g3D1/g2g4D2'D1'	7,0					150			≤4	≤5	μA	E25	13+21
Overspanning	6,3	foc	inst	Raster			ca10		≥880	≥800	V	E26	1+4
Gaskruis	6,3	foc	400	inst	Raster		ca100		Geen gaskruis			E26	1+6
Schermkwaliteit	6,3	foc	350	inst	Raster		ca100		RV-6-4-57/5			E26	1
Afschaduwen	6,3	foc	400	inst	Raster		ca10		Geen afschaduwen			E26	1+2+
Helderheid DG	6,3	foc	400	inst	Raster			50	≥0,55	≥0,50	med	E27	1+26
Focus D1D1' (Vg3)	6,3	foc	400	inst	Lijn 0		ca10		34-100	30-110	V	E26	1+3
Trapezium	6,3	foc	400	inst	Raster		ca100		≤1,4	≤1,6	mm	E26	2+42
Hoekverdraaiing	6,3	foc	400	inst	Lijn 0		ca10		≤9	≤10	°	E26	3+7
Hoek der lijnen	6,3	foc	400	inst	lijn Lijn		ca10		89-91	88,5-91,5	°	E26	2+31
Excentriciteit	6,3	foc	400	inst	0 0		PJZ		≤3	≤3,5	mm	E28	2+3
Aansluiting	6,3	foc	400	inst	120 120		PJZ		Nr.33 (T)			E29	10
Astigmatisme	6,3	foc	400	inst	cirk.50φ		ca10		≤25	≤28	V	E30	1+3
-Vg1	6,3	foc	400	afl.	cirk.50φ				44-76	42-78	V	E30	1+3
Straalstr. Ig2g4	6,3	foc	400	0	Raster		afl.		≥850	≥800	μA	E26	41
I1	6,3	foc	400	0	Raster			afl.	≥50	≥45	μA	E26	26+
Schermpolading	6,3		400	inst	Punt		P.J.Z.		Nr.40(T)			E28	41

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Emd-
 hoven. Vermenigvuldiging of mededeling aan Dertie, in
 welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming
 van eigenares niet geoorloofd.
 Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken.
 Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties
 in any form whatsoever, not allowed without written consent
 of the proprietors.
 Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken.
 Eindhoven. La reproduction ou la communication à des
 tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec
 l'autorisation écrite de la propriétaire.

* WIJZIGING - ANDERUNG - MODIFICATION - ALTERATION (T) ZIE - SIEHE - VOIR - SEE RV-6-4-0/404

DAT. DATE.	18.11.58	PAR. SIGN.	Hijssen	BLADEN SHEETS	BLAD SHEET	1
		PAR. PAR.	/AB	FEUILLES BLÄTTER	FEUILLE BLATT	
CONTROLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST			CODE No.			
F+II			TYPE	DG7-32/01		
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND						

Conclusie Kwaliteitslab.:

Vrijgegeven voor fabricage.

J.Boomstra.

Oct. 1958.