ÉLECTROMÈTRE TRIODE SUBMINIATURE

ME 1401 (4065)

CARACTÉRISTIQUES

Chauffage: Direct par courant continu, seulement $\begin{cases} Vf = 1.25 \text{ V} \\ If = 13 \text{ mA} \end{cases}$

CONDITIONS NOMINALES D'EMPLOI

			min	max	
Tension de l'anode	Va	9		1	٧
Courant anodique	la =	100	•	\downarrow	μΑ
Tension de la grille	Vg =	- 2,5	- 2,0	- 3,75	٧
Coefficient d'amplifl- cation	K ==	2,0	1,7	2,7	
Pente	S ==	80	70	90	$\mu \mathbf{A}/\mathbf{V}$
Courant de grille (1)	_lg =	8,5.10-1	4	12,5.10-1	4 A
Tension d'inversion du courant de grille ⁽²⁾	Vgi ≕	- 1,3		- 1,6	V
Courant anodique	lai ≕	_	160		μ Α

⁽¹⁾ Ces courants de grille sont obtenus pour un tube dans l'obscurité complète.

CAPACITÉS

VALEURS A NE PAS DÉPASSER

Tension de l'anode	Va	max =	25	V
Courant anodique	la	max =	250	$\mu \boldsymbol{A}$
Tension de filament	Vf	min =	1,1	٧
Tension de filament	۷f	max =	1,5	٧

LA RADIOTECHNIQUE

≺---

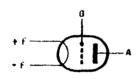
≺---

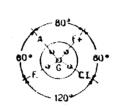
⁽²⁾ La tension d'inversion, mesurée à Va = 9 V, est la tension de la grille qui correspond à l'inversion du sens du courant de grille.

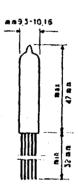
ME 1401 (4065)

ÉLECTROMÈTRE TRIODE SUBMINIATURE

DISPOSITION DES ÉLECTRODES ET ENCOMBREMENT







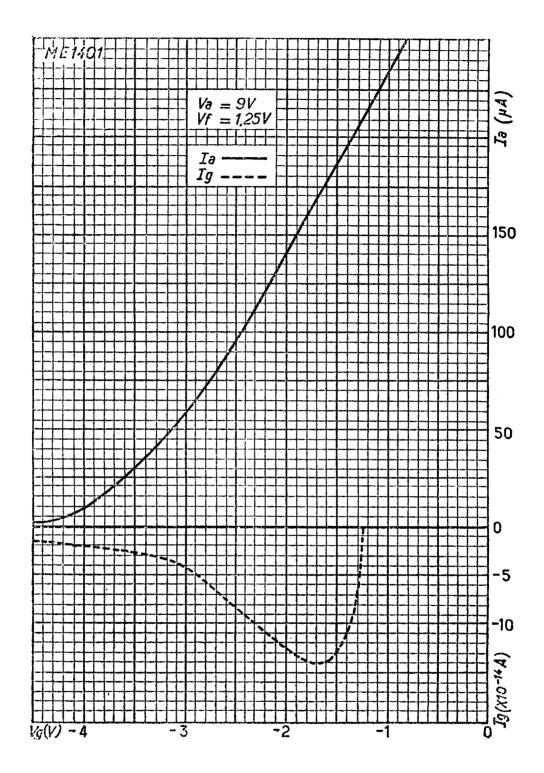
Remarques:

- 1. Les connexions doivent être soudées à une distance minimum de 13 mm du scellement au verre. Ne pas plier les connexions à une distance du scellement inférieure à 1,5 mm.
- 2. Pour éviter la variation transitoire des caractéristiques, la tension de chauffage doit être appliquée avant la tension d'anode.
- 3. Pour éviter une altération de la surface du verre, le tube ne doit pas être retiré de son emballage protecteur avant l'instant où il est soudé dans l'appareil.

LA RADIOTECHNIQUE

ÉLECTROMÈTRE TRIODE SUBMINIATURE

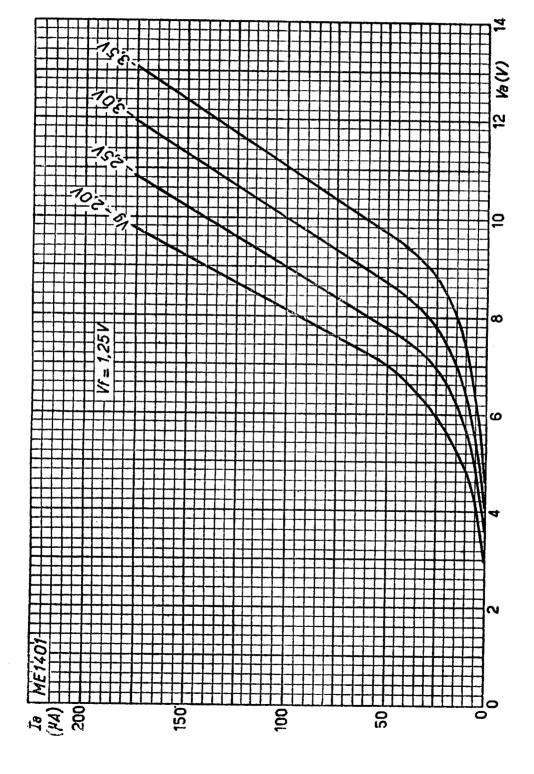




LA RADIOTECHNIQUE

ME 1401 (4065)

ÉLECTROMÈTRE TRIODE SUBMINIATURE



LA RADIOTECHNIQUE